



**ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ**

КАТАЛОГ

**ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
ПРИБОРЫ
УСПИТО**



ОГЛАВЛЕНИЕ

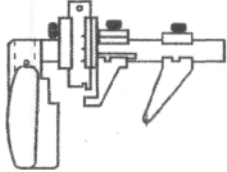
1.	Шаблоны для контроля параметров поверхности катания колес	стр. 1
2.	Шаблоны и контршаблоны для контроля профиля ободьев колес тягового подвижного состава	стр. 1
3.	Шаблоны и контршаблоны для обточенных колес грузовых вагонов	стр. 1
4.	Шаблоны для контроля и измерения параметров колесных пар вагонов	стр. 1
5.	Шаблоны для контроля и измерения параметров колесных пар локомотивов	стр. 2
6.	Шаблоны для контроля и измерения параметров колесных пар тягового подвижного состава	стр. 2
7.	Шаблоны для контроля параметров элементов тележки грузового вагона	стр. 3
8.	Шаблоны для контроля параметров поверхности катания колесных пар	стр. 3
9.	Шаблоны для контроля параметров элементов тележки грузового вагона	стр. 4
10.	Шаблоны для контроля автосцепного устройства вагонов. Контроль корпуса автосцепки	стр. 4
11.	Проверка замка автосцепки	стр. 6
12.	Проверка замкодержателя	стр. 6
13.	Проверка подъемника замка	стр. 6
14.	Проверка валика подъемника	стр. 6
15.	Проверка предохранителя замка автосцепки	стр. 6
16.	Проверка автосцепки в собранном виде	стр. 6
17.	Проверка поглощающего аппарата	стр. 7
18.	Проверка тягового хомута	стр. 7
19.	Проверка маятниковой подвески	стр. 7
20.	Проверка ударной розетки	стр. 7
21.	Проверка центрирующей балочки	стр. 7
22.	Проверка автосцепки в эксплуатации	стр. 7
23.	Шаблоны для контроля параметров тормозного оборудования грузового вагона	стр. 7
24.	Контроль конусных поверхностей деталей регуляторов тормозных рычажных передач Т1320.000	стр. 7
25.	Контроль конусных поверхностей деталей регуляторов тормозных рычажных передач Т1312.000	стр. 7
26.	Комплект шаблонов для контроля износа и геометрических размеров ручьев шкивов приводов ТРКП и ТК-2	стр. 9
27.	Контроль годности головок соединительных рукавов	стр. 9
28.	Комплект калибров для проверки деталей гидrogасителей	стр. 9
29.	Инструмент и принадлежности осмотрщиков вагонов	стр. 10
30.	Сумка с инструментом СУ-1	стр. 10
31.	Полный список железнодорожных шаблонов	стр. 10
32.	Приспособление и оснастка для ремонта и проверки подвижного состава	стр. 17
33.	Приборы контрольные	стр. 22
34.	Приборы для железнодорожного хозяйства	стр. 23
35.	Измерительный инструмент для железнодорожного хозяйства	стр. 31
36.	Плиты поверочные чугунные и гранитные	стр. 32
37.	Образцы шероховатости поверхности сравнения тип ОШС (модель 1833) (ГОСТ 9378-93)	стр. 33
38.	Профилометры	стр. 33
39.	Калибры для железнодорожного хозяйства	стр. 34
40.	Режущий инструмент для железнодорожного хозяйства	стр. 36
41.	Омедненный искробезопасный инструмент для работы на складах ГСМ вагонных и локомотивных депо	стр. 36
42.	Клейма ручные ударные	стр. 36
43.	Твердосплавные резцы (пластины) и кассеты к ним	стр. 36



ШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПАРАМЕТРОВ ПОВЕРХНОСТИ КАТАНИЯ КОЛЕС

У1.00.000

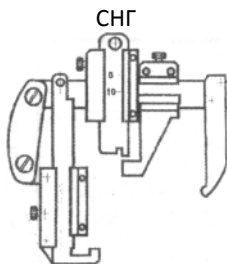
Шаблон для контроля геометрических параметров поверхности катания вагонных колес для всей сети ЖД РФ и СНГ



Габаритные размеры: 173x145x32 мм
 Масса 0,39 кг

У2.00.000

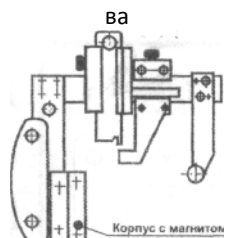
Шаблон для контроля геометрических параметров поверхности катания вагонных колес для всей сети ЖД РФ и СНГ



Габаритные размеры: 134x150x36 мм
 Масса 0,4 кг

УТ1.00.000

Шаблон универсальный для контроля параметров поверхности катания колесных пар тягового подвижного состава



Габаритные размеры: 136x49x138 мм
 Масса 0,58 кг

ДО-1

Шаблон для допускового контроля параметров крутизны гребня изношенных колес (бандажей), отбраковки колес с опасной формой гребня.



Габаритные размеры: 100x45x2 мм
 Масса 0,39 кг

Шаблон для выявления остроконечного наката на гребне колеса.

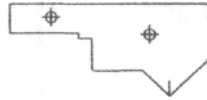


Габаритные размеры: 50x85x3 мм
 Масса 0,1 кг

ШАБЛОНЫ И КОНТРШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРОФИЛЯ ОБОДЬЕВ КОЛЕС ТЯГОВОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

Т1268.00

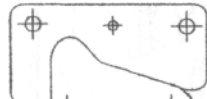
Шаблон для проверки крутизны и остроконечного наката гребня поверхности катания колесных пар



Габаритные размеры: 100x45x2 мм
 Масса 0,05 кг

И477.00.01 И477.00.02

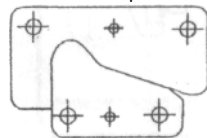
Шаблон и контршаблон для контроля профиля ободьев локомотивных колес с гребнем толщиной 33 мм.



Габаритные размеры, мм / масса, кг:
 И477.00.01 - 170x100x4 / 0,33
 И477.00.02 - 140x80x4 / 0,25

И478.00.01 И478.00.02

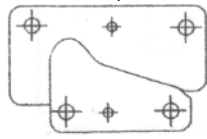
Шаблон и контршаблон для контроля профиля ободьев колес электровозов ЧС с гребнем толщиной 23 мм



Габаритные размеры, мм / масса, кг:
 И478.00.01 - 170x100x4 / 0,32
 И478.00.02 - 140x75x4 / 0,22

И718.00.01 И718.00.02

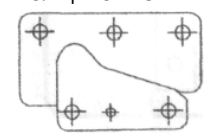
Шаблон и контршаблон для контроля профиля ободьев локомотивных колес с гребнем толщиной 29 мм.



Габаритные размеры, мм / масса, кг:
 И718.00.01 - 170x100x4 / 0,33
 И718.00.02 - 140x80x4 / 0,25

И719.00.01 И719.00.02

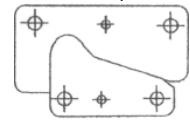
Шаблон и контршаблон для контроля профиля ободьев моторвагонных колес с толщиной 29 мм.



Габаритные размеры, мм / масса, кг:
 И719.00.01 - 170x100x4 / 0,32
 И719.00.02 - 130x80x4 / 0,23

И720.00.01 И720.00.02

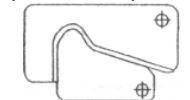
Шаблон и контршаблон для контроля профиля ободьев моторвагонных колес с гребнем толщиной 33 мм



Габаритные размеры, мм / масса, кг:
 И720.00.01 - 160x100x4 / 0,32
 И720.00.02 - 130x80x4 / 0,23

И735.00.00 И736.00.00 И737.00.00

Шаблон и контршаблон профиля ДМеТи; Локомотивный ремонтный; Моторвагонный ремонтный

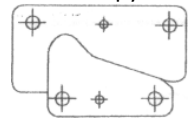


Габаритные размеры, мм / масса, кг:
 И735.00.00 - 170x100x4 / 0,35
 И736.00.00 - 140x80x4 / 0,23

ДЛЯ ОБТОЧЕННЫХ КОЛЕС ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ

Ш30.00.001 Ш30.00.002

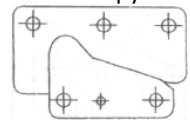
Шаблон и контршаблон для контроля обточенных колес грузовых вагонов



Габаритные размеры, мм / масса, кг:
 Ш30.00.01 - 160x100x4 / 0,3
 Ш30.00.02 - 130x78x4 / 0,23

Ш27.00.001 Ш27.00.002

Шаблон и контршаблон для контроля обточенных колес грузовых вагонов



Габаритные размеры, мм / масса, кг:
 Ш27.00.01 - 160x100x4 / 0,3
 Ш27.00.02 - 130x78x4 / 0,23

ШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ И ИЗМЕРЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ КОЛЕСНЫХ ПАР ВАГОНОВ

Т447.01.000

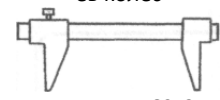
Скоба ДК для измерения диаметра колес по кругу катания



Габаритные размеры: 1260x180x330 мм
 Масса 5,04 кг

Т447.02.000

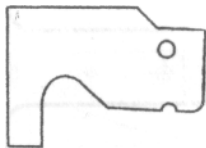
Штанген РВП для измерения расстояния между внутренними поверхностями ободьев колес



Габаритные размеры: 1560x35x125 мм
 Масса 2,9 кг

T447.003

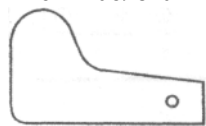
Шаблон максимальный для проверки профиля поверхности катания обработанного колеса



Габаритные размеры: 162x4x100 мм
Масса 0,3 кг

T447.004

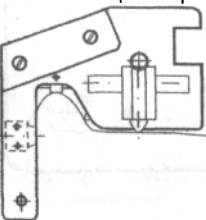
Контршаблон максимального шаблона для проверки профиля рабочей поверхности шаблона



Габаритные размеры: 132x4x78 мм
Масса 0,23 кг

T447.05.000

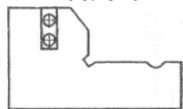
Шаблон абсолютный вагонный для измерения величины проката, навара, ползуна колеса и толщины гребня



Габаритные размеры: 140x25x145 мм
Масса 0,5 кг

T447.06.000

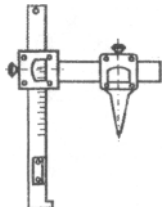
Контршаблон для проверки абсолютного шаблона



Габаритные размеры: 104x30x70 мм
Масса 0,51 кг

T447.07.000

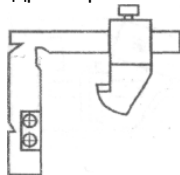
Толщиномер цельнокатанных колес для измерения толщины обода цельнокатанных колес



Предел измерения 0 ... 90 мм
Габаритные размеры: 19x10x120 мм
Масса 0,37 кг

T447.08.000

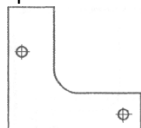
Шаблон ВПГ для определения вертикального подреза гребня колеса вагона



Габаритные размеры: 98x15x117 мм
Масса 0,19 кг

T447.009

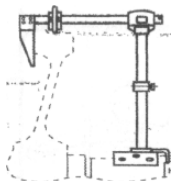
Контршаблон для проверки контрольных размеров шаблона ВПГ



Габаритные размеры: 56x5x56 мм
Масса 0,07 кг

T447.12.000

Прибор ЭК для определения разности расстояний от торца оси до внутренней поверхности ободьев, колес с одной и другой стороны колесной пары и определения эксцентриситеты круга катания при ремонте колесных пар

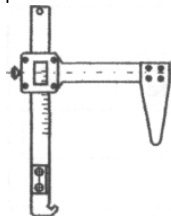


Габаритные размеры: 550x150x450 мм
Масса 7,4 кг

ШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ И ИЗМЕРЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ КОЛЕСНЫХ ПАР ЛОКОМОТИВОВ

И372.01.00

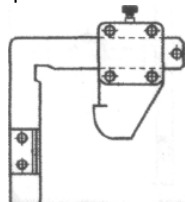
Шаблон толщиномер для измерения толщины и местного уширения бандажа и обода цельнокатанного колеса



Габаритные размеры: 190x148x24 мм
Масса 0,3 кг

И536.00.00

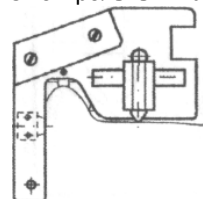
Шаблон для определения вертикального подреза гребня колеса локомотива



Габаритные размеры: 95x98x24 мм
Масса 0,102 кг

И433.01.00 И433.01.01 И433.02.00

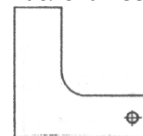
Шаблон для измерения гребневых бандажей локомотивов по ГОСТ 11018-2000 (И545 контрольный шаблон)



Габаритные размеры: 145x140x25 мм
Масса 0,45 кг

И548.00.00

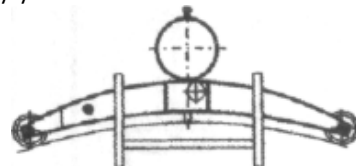
Шаблон контрольный для проверки шаблона И536



Габаритные размеры: 56x56x5 мм
Масса 0,67 кг

И722.00.00 И723.00.00

Скоба измерительная для сравнительных замеров диаметров бандажей по кругу катания без выкатки колесных пар

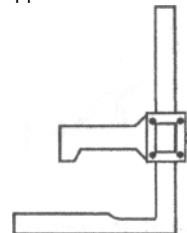


Габаритные размеры: 330x156x106 мм
Масса 1,25 кг

ШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ И ИЗМЕРЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ КОЛЕСНЫХ ПАР ТЯГОВОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

И475.00.00

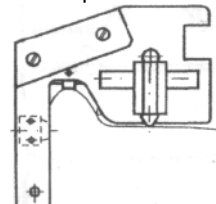
Штангенциркуль для измерения ширины бандажей колесных пар



Габаритные размеры: 230x122x8 мм
Масса 0,3 кг

И476.00.00

Шаблон для проверки параметров колесных пар электровозов ЧС с подрезанным гребнем

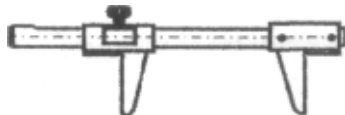


Габаритные размеры: 145x140x25 мм
Масса 0,45 кг



И726

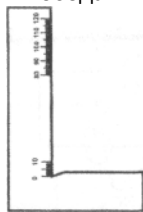
Штанген межбандажный для контроля расстояния между внутренними гранями бандажей и ободьев цельнокатаных колес колесных пар подвижного состава (включая тяговый)



Диапазон контроля: 1430 ... 1450 мм
 Габаритные размеры: 1620x35x125 мм
 Масса 4,0 кг

И732

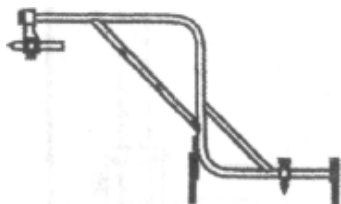
Шаблон для проверки профиля обода колесных центров при ремонте в депо-вских условиях и измерения длины фасок обода



Габаритные размеры: 160x100x6 мм
 Масса 0,3 кг

И731

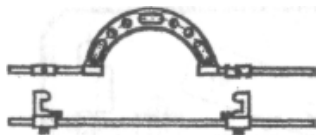
Штихмасс для измерения расстояния от середины оси до бандажа колесной пары при их ремонте в депо-вских условиях



Габаритные размеры: 835x495x200 мм
 Масса 3,2 кг

И725

Штангенбандажемер для измерения диаметра колес по кругу катания



Габаритные размеры: 1452x185x310 мм
 Масса 6,0 кг

И733

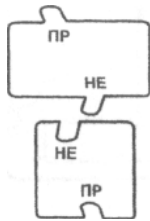
Микромер для контроля колесных центров ТПС при ремонте в депо-вских условиях



Габаритные размеры (не более):
 1073x25x30 мм
 Масса (не более) 1,6 кг

И734

Шаблон и контролшаблон канавок бандажей колесных пар

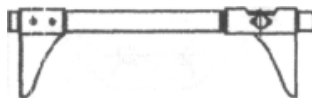


Габаритные размеры (не более):
 160x100x6 мм
 Масса (не более) 0,3 кг

ШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПАРАМЕТРОВ ЭЛЕМЕНТОВ ТЕЛЕЖКИ ГРУЗОВОГО ВАГОНА

Т914.01.000

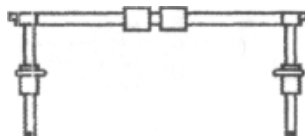
Штанген базового размера для измерения расстояния между наружными направляющими буксовых проемов рамы тележки грузового вагона на ВЧД



Габаритные размеры: 2250x48x235 мм
 Масса 5,2 кг

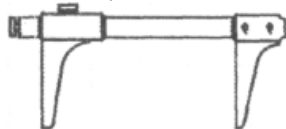
Т914.02.000 ФП

Штанген ФП для измерения расстояния между фрикционными планками боковой рамы тележки грузового вагона и проверки их непараллельности на ВЧД



Т914.03.000 Н

Штанген "Н" для измерения расстояния от внутренней поверхности проема для надрессорной балки до наружной буксовой направляющей боковой рамы тележки ЦНИИ-ХЗ



Предел измерения: 750 ... 765 мм
 Габаритные размеры: 861x35x165 мм
 Масса 3,3 кг

Т914.004, Т914.009

Шаблон буксового проема для контроля размера буксового проема и ширины буксовых направляющих вновь изготавливаемой боковой рамы тележки. Т914,009 при капитальном и депо-вском ремонтах.

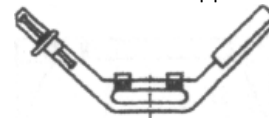


Габаритные размеры: 340x5x220 мм
 Масса 2,0 кг

ШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПАРАМЕТРОВ ПОВЕРХНОСТИ КАТАНИЯ КОЛЕСНЫХ ПАР

Т914.05.000

Штанген НП для измерения величин износов опорных наклонных поверхностей надрессорной балки тележки грузового вагона на ВЧД

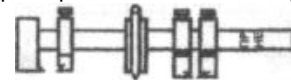


Габаритные размеры, (не более):
 520x85x215 мм
 Масса 1,3 кг

Т914.06.000

Выпускается в двух исполнениях: для надрессорных балок до 1986 г. в. для надрессорных балок после 1986 г.

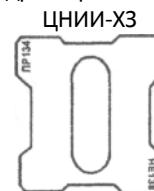
Штанген подпятника для измерения толщин внутреннего и наружного буртов и износа опорной поверхности подпятника надрессорной балки тележки ЦНИИ-ХЗ



Габаритные размеры, (не более):
 425x25x105 мм
 Масса 1,1 кг

Т914.007

Шаблон направляющих буртов для контроля расстояния между направляющими буртами надрессорной балки тележки ЦНИИ-ХЗ



Габаритные размеры, (не более):
 140x4x120 мм
 Масса 0,25 кг

Т914.008

Шаблон фрикционного клина для контроля профиля рабочих поверхностей клина тележки ЦНИИ-ХЗ

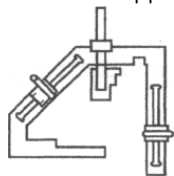


Габаритные размеры: 305x4x210 мм
 Масса 0,85 кг

ШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПАРАМЕТРОВ ЭЛЕМЕНТОВ ТЕЛЕЖКИ ГРУЗОВОГО ВАГОНА

T914.09.000 1914.20.000

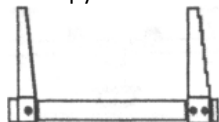
Шаблон фрикционного клина и универсальный шаблон для контроля размеров и профиля рабочих поверхностей фрикционного клина при ремонте тележек на ВЧД



Габаритные размеры: 309x26x245 мм
Масса 1,07 кг

T914.10.000

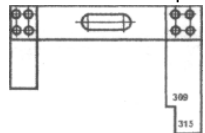
Штанген базового размера для контроля базового размера при измерении расстояния между наружными направляющими буксовых проемов рамы тележки грузового вагона



Габаритные размеры: 2200x220x65 мм
Масса 4,5 кг

T914.11.000

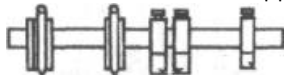
Шаблон высоты скользуна надрессорной балки тележки ЦНИИ-ХЗ



Габаритные размеры, (не более):
365x285x5 мм
Масса 0,7 кг

T914.14.000

Штанген подпятника и пятника соединительной балки для контроля размеров подпятника и пятника при ремонте соединительных балок 4-х-осных тележек на ВЧД



Габаритные размеры, (не более):
530x23x115 мм
Масса 1,8 кг

T914.15.000

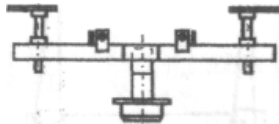
Приспособление для измерения величины износа центральных скользунов при ремонте соединительных балок 4-х осных тележек на ВЧД



Габаритные размеры, (не более):
1600x20x40 мм
Масса 2,6 кг

T914.16.000

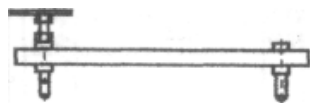
Приспособление для измерения пропеллерности плоскостей крайних скользунов по отношению плоскости центральных скользунов соединительных балок 4-х-осных тележек на ВЧД



Габаритные размеры, (не более):
1620x105x285 мм
Масса 2,9 кг

T914.17.000

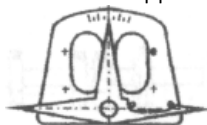
Приспособление для измерения величины износа пятников соединительных балок 4-х осных тележек на ВЧД



Габаритные размеры: 1620x21x205 мм
Масса 2,9 кг

T914.18.000

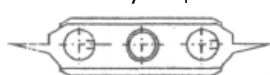
Шаблон для определения положения клина относительно надрессорной балки на ВЧД



Габаритные размеры, (не более):
200x60x125 мм
Масса 0,4 кг

T914.19.000

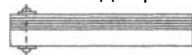
Шаблон для определения положения клина относительно надрессорной балки в эксплуатации



Габаритные размеры, (не более):
200x60x125 мм
Масса 0,4 кг

T914.21.000

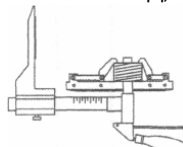
Набор щупов для замера зазоров между скользунами грузовых вагонов в эксплуатации и при всех видах ремонта на ВЧД



Габаритные размеры, (не более):
120x15x30 мм
Масса 0,3 кг

T1328

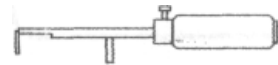
Приспособление для контроля размеров корпуса буксы при ремонте тележек модели 18-100 на ВЧД, ВРЗ



Габаритные размеры, (не более):
345x210x400 мм
Масса 1,9 кг

T1296

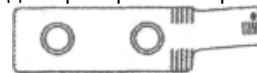
Шаблон для определения зазора между вертикальными стенками пятника и подпятника.



Габаритные размеры, (не более):
670x50x10 мм
Масса 1,1 кг

T1345

Шаблон для проверки стопорных планок.



Габаритные размеры, (не более):
121x31x3 мм
Масса 0,1 кг

ШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ АВТОСЦЕПНОГО УСТРОЙСТВА ВАГОНОВ, КОНТРОЛЬ КОРПУСА АВТОСЦЕПКИ

T416.01.000 (№ 821р-1)

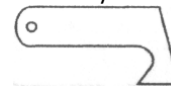
Шаблон для проверки ширины зева корпуса автосцепки



Габаритные размеры: 250x120x138 мм
Масса 1,4 кг

T416.00.008 (№ 822р)

Шаблон для проверки закруглений углов зева и малого зуба автосцепки



Габаритные размеры: 110x55x15 мм
Масса 0,3 кг

T416.00.001 (№ 892р)

Шаблон для проверки длины малого зуба и расстояния между ударной стенкой зева и тяговой поверхностью большого зуба автосцепки



Габаритные размеры: 247x87x8 мм
Масса 0,3 кг

T416.17.000 (№ 839р)

Шаблон для проверки длины малого зуба корпуса и расстояния между ударной стенкой зева и тяговой поверхностью большого зуба при деповском ремонте вагона



Габаритные размеры: 200x60x125 мм
Масса 0,4 кг



T416.00.003 (№ 884p)

Шаблон для проверки длины малого зуба корпуса и расстояния между ударной стенкой зева и тяговой поверхностью большого зуба после наплавки и обработки ударных поверхностей



Габаритные размеры: 247x90x8 мм
Масса 0,3 кг

T416.03.000 (№ 914p-м)

T416.42.000 (№ 914p-2м)

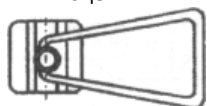
Шаблон для проверки ударной поверхности малого зуба и ударной стенки зева автосцепки



Габаритные размеры: 230x210x589 мм
Масса 6,3 кг

T416.04.000 (№914p/21а)

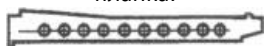
Щуп непроходной для проверки ударной поверхности зева и малого зуба автосцепки



Габаритные размеры: 128x50x22 мм
Масса 0,13 кг

T416.00.007 (№914p/24-1м)

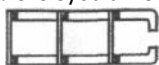
Шаблон для проверки ударных поверхностей контура зацепления. Профильная планка.



Габаритные размеры: 575x10x4 мм
Масса 0,8 кг

T416.41.000 (№ 914p/22-2м)

Шаблон для проверки тяговой поверхности малого зуба автосцепки



Габаритные размеры: 460x160x93 мм
Масса 2,0 кг

T416.06.000 (№ 914p/25)

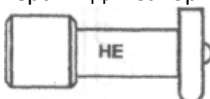
Шаблон для проверки тяговой поверхности малого зуба и большого зуба



Габаритные размеры: 460x140x65 мм
Масса 2,6 кг

T416.07.000 (№ 845p)

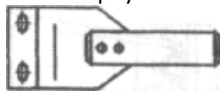
Шаблон для проверки ширины кармана для замка в корпусе автосцепки и положения отверстия для запорного болта



Габаритные размеры: □52x217 мм
Масса 1,3 кг

T416.08.000 (№ 848p)

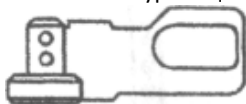
Шаблон для проверки ширины кармана для замка в корпусе автосцепки



Габаритные размеры: 293x72x100 мм
Масса 1,1 кг

T416.10.000 (№ 849p-1)

Шаблон для проверки размеров шипа для замкодержателя и его положения относительно контура зацепления



Габаритные размеры: 328x80 мм
Масса 1,12 кг

T416.02.000 (№ 827p)

Шаблон для проверки контура зацепления корпуса автосцепки



Габаритные размеры: 400x240x510 мм
Масса 8,7 кг

T416.00.004 (№ 889p)

Контршаблон для проверки шаблона № 827p



Габаритные размеры: 328x306x4 мм
Масса 1,9 кг

T416.00.009 (№ 797p)

Шаблон для проверки диаметров и соосности малого и большого отверстий для маятника подъемника



Габаритные размеры: □53,5x292 мм
Масса 1,9 кг

T416.15.000 (№ 46r)

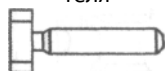
Шаблон для проверки перемычки хвостовика корпуса автосцепки со стороны клина после ремонта



Габаритные размеры: 245x140x140 мм
Масса 5,6 кг

T416.11.000 (№ 806p)

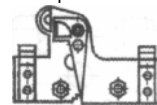
Шаблон для проверки диаметра и состояния кромки торца шипа для замкодержателя



Габаритные размеры: 158x50x60 мм
Масса 0,36 кг

T416.12.000 (№ 816p)

Шаблон для проверки положения шипа для замкодержателя относительно контура зацепления



Габаритные размеры: 294x162x75 мм
Масса 1,73 кг

T416.09.000 (№ 937p)

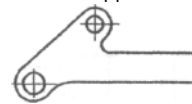
Шаблон для проверки положения отверстия для валика подъемника относительно контура зацепления



Габаритные размеры: 340x125x75 мм
Масса 0,7 кг

T416.13.000 (№ 938p)

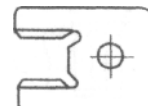
Шаблон для проверки шипа для замкодержателя относительно отверстия для валика подъемника



Габаритные размеры: 297x233x30 мм
Масса 1,52 кг

T416.00.010 (№ 897p-1)

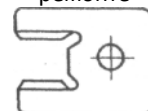
Шаблон для проверки толщины перемычек хвостовика автосцепки при капитальном ремонте вагонов и локомотивов



Габаритные размеры: 98x95x10 мм
Масса 0,55 кг

T416.00.011 (№ 898p-1)

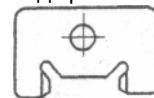
Шаблон для проверки толщины перемычек хвостовика автосцепки при деповском ремонте



Габаритные размеры: 95x95x10 мм
Масса 0,55 кг

T416.00.012 (№ 900p-1)

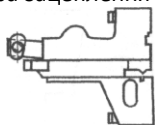
Шаблон для проверки толщины перемычек хвостовика автосцепки после наплавки и обработки независимо от вида ремонта



Габаритные размеры: 99x55x10 мм
Масса 0,17 кг

T416.14.000 (№ 834p)

Шаблон для проверки положения полочки для верхнего плеча предохранителя относительно шипа замкодержателя и контура зацепления автосцепки

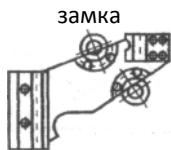


Габаритные размеры: 242x294x75 мм
Масса 1,946 кг

ПРОВЕРКА ЗАМКА АВТОСЦЕПКИ

T416.16.000 (№ 833p)

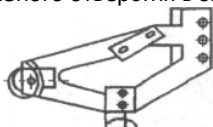
Шаблон для проверки прилива для шипа замка



Габаритные размеры: 200x146x80 мм
Масса 1,9 кг

T416.17.000 (№ 839p)

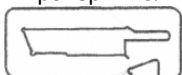
Шаблон для проверки задней кромки овального отверстия в замке



Габаритные размеры: 296x234x54 мм
Масса 3,27 кг

T416.00.013 (№ 852p № 852p)

Выпускается в двух исполнениях: для пассажирских вагонов № 852p для грузовых вагонов № 852p
Шаблон для проверки толщины замка



Габаритные размеры: 410x130x8 мм
Масса 1,5 кг

ПРОВЕРКА ЗАМКОДЕРЖАТЕЛЯ

T416.00.014 (№ 899p)

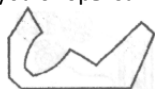
Шаблон для проверки толщины замыкающей части замка до ремонта



Габаритные размеры: 70x74x8 мм
Масса 0,28 кг

T416.00.015 (№ 943p)

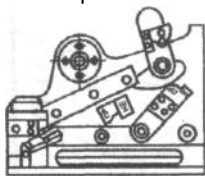
Шаблон для проверки направляющего зуба опоры замка



Габаритные размеры: 68x95x5 мм
Масса 0,3 кг

T416.19.000 (№ 826p)

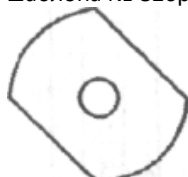
Шаблон для проверки противовеса распятого угла отверстия замкодержателя



Габаритные размеры: 320x387 мм
Масса 9,664 кг

T416.00.017 (№ 825p)

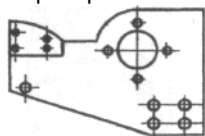
Установочный шаблон для проверки положения проходной части сухаря шаблона № 826p



Габаритные размеры: 180x126x15 мм
Масса 2,36 кг

T416.21.000 (№ 824p)

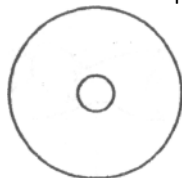
Шаблон для проверки шаблонов № 826p



Габаритные размеры: 213x157x91 мм
Масса 1,698 кг

T416.00.016 (№ 830)

Установочный шаблон для проверки положения непроходной части сухаря шаблона № 826p



Габаритные размеры: 173x15 мм
Масса 2,7 кг

T416.18.000 (№ 841p)

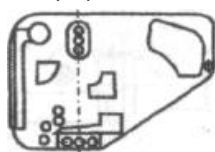
Шаблон для проверки замкодержателя автосцепки



Габаритные размеры: 354x150x56 мм
Масса 15 кг

T416.20.000 (№ 916p)

Шаблон для проверки наружного контура замкодержателя автосцепного устройства



Габаритные размеры: 315x215x101 мм
Масса 7,1 кг

ПРОВЕРКА ПОДЪЁМНИКА ЗАМКА

T416.23.000 (№ 847p)

Шаблон для проверки подъемника замка



Габаритные размеры: 320x205x6 мм
Масса 5,414 кг

T416.24.000 (№ 901p)

Шаблон для проверки шаблона № 847p

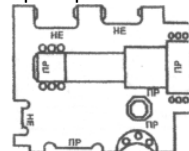


Габаритные размеры: 135x93x78 мм
Масса 0,155 кг

ПРОВЕРКА ВАЛИКА ПОДЪЁМНИКА

T416.25.000 (№ 919)

Шаблон для проверки валика подъемника

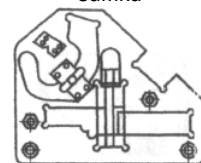


Габаритные размеры: 170x185x8 мм
Масса 2,2 кг

ПРОВЕРКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ЗАМКА АВТОСЦЕПКИ

T416.22.000 (№ 800p)

Шаблон для проверки предохранителя замка

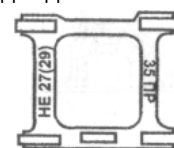


Габаритные размеры: 389x275x5 мм
Масса 4,65 кг

ПРОВЕРКА АВТОСЦЕПКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ

T416.26.000 (№ 820p)

Шаблон для проверки действия предохранителя замка от саморасцепа при капитальном ремонте вагона. Выпускается в двух исполнениях для капитального ремонта для деповского ремонта

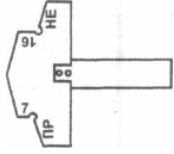


Габаритные размеры: 257x200x48 мм
Масса 1,3 кг



T416.27.000 (№ 787р)

Шаблон для проверки совместно с шаблоном № 820р величины отхода замка от кромки малого зуба



Габаритные размеры: 132x90x10 мм
Масса 0,51 кг

T416.00.018 (№ 828р)

Шаблон для проверки контура зацепления автосцепки в собранном виде



Габаритные размеры: 400x240x8 мм
Масса 4,0 кг

T416.00.019 (№ 896р)

Контршаблон шаблона № 828р



Габаритные размеры: 328x306x8 мм
Масса 1,9 кг

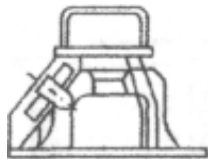
ПРОВЕРКА ПОГЛОЩАЮЩЕГО АППАРАТА

T416.28.000 (№ 611)

T416.39.000 (№ 611-1)

№611 Шаблон для проверки нажимного конуса поглощающего аппарата Ш1-Т, Ш1-ТМ, ЦНИИ-Н6;

№611-1 Шаблон для проверки нажимного конуса поглощающего аппарата Ш-2-В



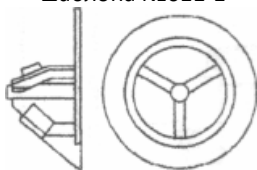
Габаритные размеры: 280x130x165 мм
Масса 1,1 кг

T416.29.000 (№ 611к)

T416.40.000 (№ 611-1к)

Контршаблон 611 к для проверки шаблона №611

Контршаблон 611-1к для проверки шаблона №611-1

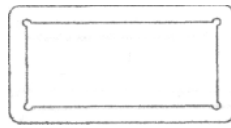


Габаритные размеры: 230x230x110 мм
Масса 1,9 кг

T416.00.020 (№ 83р)

T416.00.020-01 (№ 83р/1) №А

Шаблон для проверки габаритных размеров собранных поглощающих аппаратов после осмотра и ремонта



Габаритные размеры: 655x314x7 мм
Масса 4,0 кг

ПРОВЕРКА ТЯГОВОГО ХОМУТА

T416.30.000 (№ 920р-1)

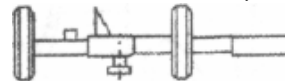
Шаблон для проверки тягового хомута



Габаритные размеры: 1010x170x36 мм
Масса 2,9 кг

T416.31.000 (№ 861р-м)

Шаблон для проверки отверстий для клина в тяговом хомуте

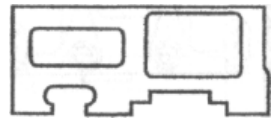


Габаритные размеры: 370x63x63 мм
Масса 2,8 кг

ПРОВЕРКА МАЯТНИКОВОЙ ПОДВЕСКИ

№ 778

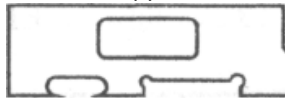
Шаблон для проверки маятниковой подвески пассажирского типа



Габаритные размеры: 173x75x6 мм
Масса 0,5 кг

T416.00.022 (№ 781)

Шаблон для проверки маятниковой подвески грузового типа

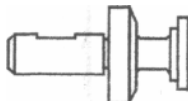


Габаритные размеры: 250x75x8 мм
Масса 0,9 кг

ПРОВЕРКА УДАРНОЙ РОЗЕТКИ

T416.32.000 (№ 776р)

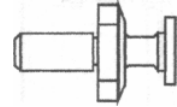
Шаблон для проверки отверстий для маятниковых подвесок в розетке грузового типа



Габаритные размеры: Ø50x90x68 мм
Масса 0,43 кг

T416.33.000 (№ 779р)

Шаблон для проверки отверстий для маятниковых подвесок в розетке пассажирского типа

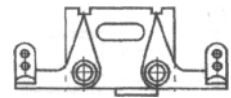


Габаритные размеры: Ø66x90x88 мм
Масса 0,89 кг

ПРОВЕРКА ЦЕНТРИРУЮЩЕЙ БАЛОЧКИ

T416.34.000 (№ 777р-м)

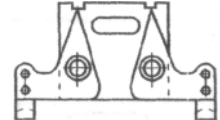
Шаблон для проверки центрирующей балочки грузового типа



Габаритные размеры: 131x360x66 мм
Масса 1,6 кг

T416.35.000 (№ 780р-м)

Шаблон для проверки центрирующей балочки пассажирского типа

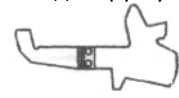


Габаритные размеры: 510x144x66 мм
Масса 2,557 кг
2,757 кг

ПРОВЕРКА АВТОСЦЕПКИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

T416.37.000 (№ 873р)

Шаблон для проверки автосцепки во время техобслуживания на ПТО, подготовки под погрузку



Габаритные размеры: 165x85x24 мм
Масса 0,3 кг

T416.36.000 (№ 940р)

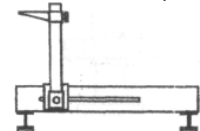
Шаблон для проверки автосцепки при текущем отцепочном ремонте пассажирских вагонов комбинированный



Габаритные размеры: 165x82x30 мм
Масса 0,5 кг

T416.43.000 T1339.00.000

Шаблон для измерения высоты автосцепки над головками рельсов

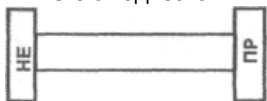


Габаритные размеры: 1630x180x1180 мм
Масса 5,45 кг

ШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПАРАМЕТРОВ ТОРМОЗНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ГРУЗОВОГО ВАГОНА

T542.01.000

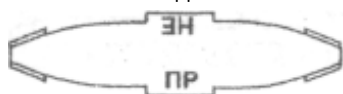
Шаблон №1 для проверки величины износа тормозного башмака в месте контакта его с подвеской



Габаритные размеры: 28x39x60 мм
Масса 0,09 кг

T542.02.000

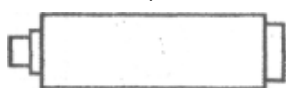
Шаблон №2 для проверки износов тормозного башмака в местах контакта его с колодкой



Габаритные размеры: 61x122x340 мм
Масса 0,92 кг

T542.03.000

Шаблон №3 для проверки отклонения от соосности отверстий и параллельности ветвей подвески тормозного башмака



Габаритные размеры: 100x85x240 мм
Масса 9,5 кг

T542.04.000

Бойки накладные для протяжки осей подвески тормозного башмака при их переделке в депо в случае постановки резиновых втулок



Габаритные размеры: 35x75x55 мм
Масса 1,05 кг

T542.05.000

Шаблон для измерения длины триангеля; для контрольной проверки основных размеров триангеля в собранном виде; для измерения расстояния между внутренними гранями тормозных башмаков; для определения величины изгиба швеллера



Габаритные размеры: 1924x175x65 мм
Масса 4,32 кг

T542.00.001

Шаблон №4 для контроля основных размеров подвески тормозного башмака



Габаритные размеры: 5x52x280 мм
Масса 0,41 кг

T542.00.002

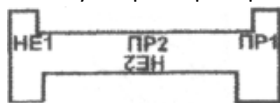
Шаблон №5 для контроля размера высоты окна и толщины перемычки окна тормозного башмака под чеку



Габаритные размеры (не более):
10x19x35 мм
Масса 0,05 кг

T542.00.003

Шаблон №6 для контроля длины опорной полки наконечника и диаметра отверстия втулки распорки триангеля



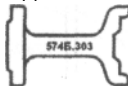
Габаритные размеры: 5x43x100 мм
Масса 0,09 кг

КОНТРОЛЬ КОНУСНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ РЕГУЛЯТОРОВ ТОРМОЗНЫХ РЫЧАЖНЫХ ПЕРЕДАЧ

T1320.000

T1320.001

Шаблон для ремонта тормозного оборудования



Габаритные размеры: 110x85x8 мм
Масса 0,16 кг

T1320.002

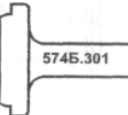
Шаблон для ремонта тормозного оборудования



Габаритные размеры: 120x80x3 мм
Масса 0,12 кг

T1320.003

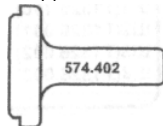
Шаблон для ремонта тормозного оборудования



Габаритные размеры: 110x62x8 мм
Масса 0,2 кг

T1320.004

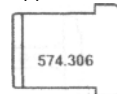
Шаблон для ремонта тормозного оборудования



Габаритные размеры: 100x66x8 мм
Масса 0,16 кг

T1320.005

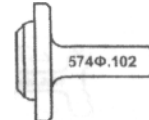
Шаблон для ремонта тормозного оборудования



Габаритные размеры: 90x70x5 мм
Масса 0,11 кг

T1320.006

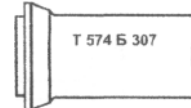
Шаблон для ремонта тормозного оборудования



Габаритные размеры: 105x75x8 мм
Масса 0,16 кг

T1320.007

Шаблон для ремонта тормозного оборудования



Габаритные размеры: 95x80x8 мм
Масса 0,25 кг

T1326

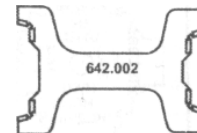
Шаблоны для проверки деталей авторежима грузового Модели 265А-1
Ш1 (Т1326.100) - для предварительной установки сухаря авторежима
Ш2 (Т1 326.001) - для контроля размеров авторежима
Ш3 (Т1 326.002) - для контроля изгиба наконечника вилки авторежима
Ш4 (Т1 326.003) - для контроля износа острия сухаря

КОНТРОЛЬ КОНУСНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ РЕГУЛЯТОРОВ ТОРМОЗНЫХ РЫЧАЖНЫХ ПЕРЕДАЧ

T1312.000

T1312.001

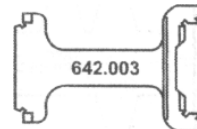
Шаблон для ремонта тормозного оборудования



Габаритные размеры: 90x70x8 мм
Масса 0,15 кг

T1312.002

Шаблон для ремонта тормозного оборудования

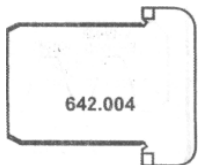


Габаритные размеры: 105x75x8 мм
Масса 0,16 кг



T1312.003

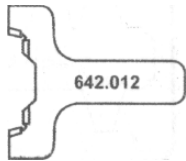
Шаблон для ремонта тормозного оборудования



Габаритные размеры: 95x80x8 мм
 Масса 0,25 кг

T1312.004

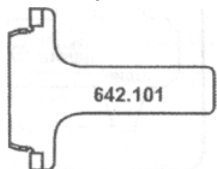
Шаблон для ремонта тормозного оборудования



Габаритные размеры: 90x70x5 мм
 Масса 0,11 кг

T1312.005

Шаблон для ремонта тормозного оборудования

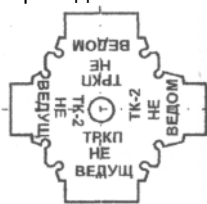


Габаритные размеры: 90x70x8 мм
 Масса 0,15 кг

КОМПЛЕКТ ШАБЛОНОВ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ИЗНОСА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ РУЧЬЕВ ШКИВОВ ПРИВОДОВ ТРПК И ТК-2

Л2.0011.001

Шаблон универсальный для проверки износа ручьев ведущих и ведомых шкивов приводов ТРПК и ТК-2



Габаритные размеры: 50,8x1,6x50 мм
 Масса 0,024 кг

Л2.0011.002

Шаблон для контроля геометрических размеров и шага ручьев ведущего шкива привода ТРПК после переточки



Габаритные размеры: 80x1,6x68 мм
 Масса 0,055 кг

Л2.0011.003

Шаблон для периодической калибровки шаблона Л2.0011.002



Габаритные размеры: 80x1,6x40 мм
 Масса 0,028 кг

Л2.0011.004

Шаблон для контроля геометрических размеров и шага ручьев ведомого шкива привода ТРПК после переточки



Габаритные размеры: 80x1,6x68 мм
 Масса 0,055 кг

Л2.0011.006

Шаблон для контроля геометрических размеров и шага ручьев ведущего шкива привода ТК-2 после переточки



Габаритные размеры: 80x1,6x68 мм
 Масса 0,047 кг

Л2.0011.008

Шаблон для контроля геометрических размеров и шага ручьев ведомого шкива привода ТК-2 после переточки



Габаритные размеры: 80x1,6x68 мм
 Масса 0,051 кг

Л2.0011.05

Шаблон для периодической калибровки шаблона Л2.0011.004



Габаритные размеры: 80x1,6x40 мм
 Масса 0,03 кг

Л2.0011.007

Шаблон для периодической калибровки шаблона Л2.0011.006



Габаритные размеры: 80x1,6x40 мм
 Масса 0,043 кг

Л2.0011.009

Шаблон для периодической калибровки шаблона Л2.0011.008



Габаритные размеры: 80x1,6x40 мм
 Масса 0,04 кг

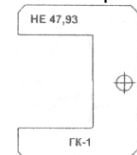
КОНТРОЛЬ ГОДНОСТИ ГОЛОВЕК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РУКАВОВ

Л2.0021.000 Шаблон 369.040 – для гребня головки рукава 369А
 Л2.0022.000 Шаблон 369.040 – 01 – для зева головки рукава 369А

КОМПЛЕКТ КАЛИБРОВ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ДЕТАЛЕЙ ГИДРОГАСИТЕЛЕЙ

T1270.001

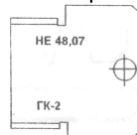
Калибр-скоба ГК1 предназначен для контроля штока в рабочей зоне



Габаритные размеры: 65x78x4 мм
 Масса 0,1 кг

T1270.002

Калибр-пробка ГК2 предназначен для контроля направляющей



Габаритные размеры: 60x60x4 мм
 Масса 0,1 кг

T1270.003

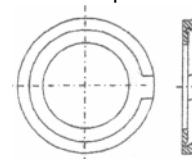
Калибр-пробка ГК3 предназначен для контроля втулки



Габаритные размеры: 50x42x4 мм
 Масса 0,05 кг

T1270.004

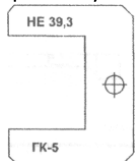
Калибр-кольцо ГК4 предназначен для контроля замка поршневого кольца



Габаритные размеры: □80x10 мм
 Масса 0,15 кг

T1270.005

Калибр-скоба ГК5 предназначен для контроля втулки



Габаритные размеры: 60x70x4 мм
Масса 0,07 кг

T1270.006

Калибр-пробка ГК6 предназначен для контроля головок гасителей

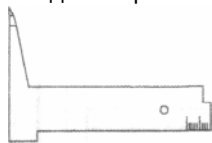


Габаритные размеры: 65x70x4 мм
Масса 0,12 кг

ИНСТРУМЕНТ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ОСМОТРИТЕЛЕЙ ВАГОНОВ

ШАБЛОН БАСАЛАЕВА

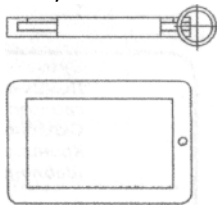
Шаблон для проверки перекоса корпуса буксы и выхода лабиринтного кольца



Габаритные размеры: 40x26x2 мм
Масса 0,03 кг

ЗЕРКАЛО

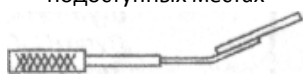
Зеркало для осмотра вагонов в труднодоступных местах



Габаритные размеры: 85x58x4,8 мм

ЗЕРКАЛО С ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ РУЧКОЙ

Зеркало для осмотра вагонов в труднодоступных местах



T416.00.024

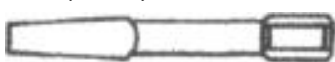
Ломик для проверки действия предохранителя от саморасцепа



Габаритные размеры: 400x20x10 мм
Масса 0,22 кг

T416.00.023

Ломик-калибр для проверки износов в контурах зацепления автосцепок при растянутых вагонах



Габаритные размеры: □25x480x22 мм
Масса 0,82 кг

КРОНЦИРКУЛЬ

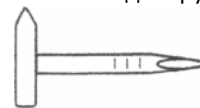
Кронциркуль 150, 250, 300, 500



Габаритные размеры: 97x68x10 мм
Масса 0,2 кг

МОЛОТОК ОСМОТРИТЕЛЯ ВАГОНОВ

Для проверки автосцепки, замера зазора скользунов, выявления перекоса и перегруза кузова вагона на пунктах подготовки вагонов под погрузку.



Габаритные размеры: 16x625x100 мм
Масса 1,2 кг

СУМКА С ИНСТРУМЕНТОМ СУ-2

(по инструкции ЦВ-ЦЛ-408 МПС РФ)

Ломик-калибр для проверки предохранителя автосцепки от саморасцепа (T416.00.24)

Толщиномер для измерения толщины обода колеса (T447.07.000)

Шаблон абсолютный (T447.05.000 СБ)

Шаблон измерения подреза гребня (T447.08.000)

Шаблон проверки автосцепки (№873)

Шаблон (T914.19.000)

Шаблон ИН-89

Шаблон Басалаева

Молоток с ручкой длиной 0,6-0,7м (черт. №РП9-04СП)

Кронциркуль 150

Цуп (T914.21.000)

Рулетка или складной металлический метр.

Лупа (ГОСТ 25706-83)

Зеркало с телескопической ручкой

Сумка для инструмента универсальная

ПОЛНЫЙ СПИСОК ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ШАБЛОНОВ

Чертеж	Описание
T416.00.001 (T1216)	Шаблон №892р для проверки длины малого зуба корпуса и расстояния между ударной стенкой зева и тяговой поверхностью большого зуба при капитальном ремонте вагонов и локомотивов, текущем ремонте (ТР-3) тепловозов, электровозов и вагонов электро-дизельпоездов.
T416.00.002 (T1216)	Шаблон №893Р для проверки длины малого зуба корпуса и расстояния между ударной стенкой зева и тяговой поверхностью большого зуба при деповском ремонте вагонов, единой технической ревизии автосцепки вагонов скоростных пассажирских поездов, подъемочном ремонте паровозов; текущем ремонте (ТР-2) тепловозов, электровозов и вагонов электро-дизельпоездов.
T416.00.003 (T1216)	Шаблон №884 для проверки длины малого зуба корпуса и расстояния между ударной стенкой зева и тяговой поверхностью большого зуба после наплавки и обработки тяговых и ударных поверхностей контура зацепления независимо от вида ремонта подвижного состава.
T416.00.004 (T1216)	Контршаблон №889 для проверки шаблона №827

Чертеж	Описание
T416.00.007 (T1216)	Планка 914/24-1М для проверки ударных поверхностей зева малого зуба автосцепки
T416.00.008 (T1216)	Шаблон №822Р для проверки закругленных углов зева и малого зуба автосцепки
T416.00.009 (T1216)	Шаблон №797Р для проверки диаметров и соосности малого и большого отверстий для валика подъемника
T416.00.010 (T1216)	Шаблон №897Р-1 для проверки толщины перемычек хвостовика автосцепки СА-3 при капитальном ремонте вагонов
T416.00.011 (T1216)	Шаблон №898Р-1 для проверки толщины перемычек хвостовика автосцепки СА-3 при деповском ремонте вагонов
T416.00.012 (T1216)	Шаблон №900Р-1 для проверки толщины перемычки хвостовика автосцепки СА-3 после наплавки и обработки перемычки или торцевой части хвостовика
T416.00.013 (T1216)	Шаблон №852Р для проверки толщины замка и его замыкающей части после ремонта
T416.00.014 (T1216)	Шаблон №899Р для проверки толщины замыкающей части замка автосцепки до ремонта
T416.00.015 (T1216)	Шаблон №943Р для проверки износа направляющего зуба опоры замка
T416.00.016 (T1216)	Шаблон №830Р для проверки положения непроходной части сухаря шаблона №826

Чертеж	Описание
T416.00.017 (T1216)	Шаблон №825P для проверки положения проходной части сухаря шаблона №826
T416.00.018 (T1216)	Шаблон №828P для проверки контура зацепления собранной автосцепки
T416.00.019 (T1216)	Контршаблон №896P для проверки шаблона №828P
T416.00.020 (T1216)	Шаблон №А (№83P) для проверки габаритных размеров собранных поглощающих аппаратов Ш-1-Т, Ш-1-ТМ
T416.00.020 -01 (T1216)	Шаблон №А (№83P/1) для проверки габаритных размеров собранного поглощающего аппарата Ш-2-Т
T416.00.021 (T1216)	Шаблон №778P для проверки маятниковых подвесок грузового типа
T416.00.023	Ломик-калибр для проверки контура зацепления у сцепленных автосцепок в растянутом составе
T416.00.024	Ломик для проверки действия предохранителя от саморасцепа
T416.00.022 (T1216)	Шаблон №781P для проверки маятниковых подвесок пассажирского типа
T416.01.000 СБ (T1216)	Шаблон №821р-1 для проверки ширины зева головки автосцепки
T416.02.000 СБ (T1216)	Шаблон №827P для проверки контура зацепления автосцепки
T416.03.000 СБ (T1216)	Шаблон №914P-М для проверки ударных поверхностей зева малого зуба автосцепки
T416.04.000 СБ (T1216)	Щуп непроходной №914P/21а для проверки ударных поверхностей зева и малого зуба автосцепки
T416.05.000 СБ (T1216)	Шаблон №914P/22-М для проверки тяговой поверхности малого зуба автосцепки
T416.06.000 СБ (T1216)	Шаблон №914P/25 для проверки тяговой поверхности большого зуба автосцепки
T416.07.000 СБ (T1216)	Шаблон №845P для проверки ширины кармана для замка в корпусе автосцепки и положения отверстия для запорного болта
T416.08.000 СБ (T1216)	Шаблон №848P для проверки ширины кармана для замка в корпусе автосцепки
T416.09.000 СБ (T1216)	Шаблон №937P для проверки диаметра и соосности отверстий для валика подъемника
T416.10.000 СБ	Шаблон №849P-1 для проверки высоты шипа для замкодержателя
T416.11.000 СБ (T1216)	Шаблон №806P для проверки диаметра и состояния кромки торца шипа для замкодержателя
T416.12.000 СБ (T1216)	Шаблон №816P для проверки положения шипа для замкодержателя относительно контура зацепления автосцепки
T416.13.000 СБ (T1216)	Шаблон №938P для проверки положения шипа для замкодержателя относительно отверстия для валика подъемника
T416.14.000 СБ (T1216)	Шаблон №834P для проверки положения полочки для верхнего плеча предохранителя в корпусе относительно шипа для замкодержателя и контура зацепления автосцепки
T416.15.000 СБ (T1216)	Шаблон №46Г для проверки толщины перемычки хвостовика автосцепки СА-3 после наплавки и обработки перемычки или торцевой части хвостовика
T416.16.000 СБ (T1216)	Шаблон №833P для проверки положения и диаметра шипа замка, а также износа прилива для шипа
T416.17.000 СБ (T1216)	Шаблон №839P предназначен для проверки задней кромки овального отверстия в замке
T416.18.000 СБ (T1216)	Шаблон №841P для проверки толщины замкодержателя автосцепки
T416.19.000 СБ (T1216)	Шаблон №826P для проверки противовеса, расцепного угла и отверстия замкодержателя автосцепки

Чертеж	Описание
T416.20.000 СБ (T1216)	Шаблон №916P для проверки наружного очертания замкодержателя
T416.21.000 СБ	Шаблон №824P для проверки шаблона №826P
T416.22.000 СБ (T1216)	Шаблон №800P для проверки предохранителя замка
T416.23.000 СБ (T1216)	Шаблон №847P для проверки подъемника замка
T416.24.000 СБ (T1216)	Шаблон №901P для проверки шаблона №847P
T416.25.000 СБ (T1216)	Шаблон №919P для проверки валика подъемника
T416.26.000 СБ (T1216)	Шаблон №820P для проверки действия предохранителя замка от саморасцепа при капитальном ремонте вагонов, электровозов и вагонов электро-, дизель-поездов
T416.26.000 -01СБ (T1216)	Шаблон №820P для проверки действия предохранителя замка от саморасцепа при деповском ремонте вагонов, электровозов и вагонов электро-, дизель-поездов
T416.27.000 СБ (T1216)	Шаблон №787P для проверки совместно с шаблоном №820P величины отхода замка от кромки малого зуба
T416.28.000 СБ (T1216)	Шаблон №611 для проверки нажимного конуса поглощающего аппарата
T416.29.000 СБ (T1216)	Шаблон №611K для проверки шаблона №611
T416.30.000 СБ	Шаблон №920P-1 для проверки длины тягового хомута и высоты потолка проема в головной части тягового хомута
T416.31.000 СБ (T1216)	Шаблон №861P-М для проверки отверстий для клина в тяговом хомуте после ремонта перемычки отверстия для клина и действительного размера высоты проема в головной части хомута
T416.32.000 СБ (T1216)	Шаблон №776P для проверки отверстий для маятниковых подвесок в розетке грузового типа
T416.33.000 СБ (T1216)	Шаблон № 779P для проверки опорных поверхностей для головок маятниковых подвесок в розетках пассажирского типа
T416.34.000 СБ (T1216)	Шаблон №777P-М для проверки центрирующей балочки грузового типа
T416.35.000 СБ (T1216)	Шаблон №780P-М для проверки центрирующих балочек для всех типов вагонов кроме рефрижераторных (для рефрижераторных)
T416.36.000 СБ (T1216)	Шаблон №940P для проверки автосцепки при текущем отцепочном ремонте грузовых вагонов
T416.38.000 СБ (T1216)	Шаблон №873P для проверки автосцепки во время технического обслуживания грузовых вагонов
T416.39.000 СБ	Шаблон №611-1 для проверки нажимного конуса поглощающего аппарата Ш-2В-90
T416.40.000 СБ	Шаблон №611-1K для проверки шаблона 611-1
T416.41.000 СБ	Шаблон №914/22-2М для проверки тяговой поверхности малого зуба автосцепки
T416.42.000 СБ	Шаблон 914P-М для проверки ударных поверхностей зева малого зуба автосцепки
T1339.00.00 T416.43.000	Устройство для измерения высоты автосцепки над головками рельс
T447.01.000 СБ	Скоба ДК для измерения диаметра колес по кругу катания при ремонте колесных пар на ВЧД, ВРЗ
T447.02.000 СБ	Штанген РВП для измерения расстояния между внутренними поверхностями ободьев колес при ремонте колесных пар на ВЧД, ВРЗ
T447.003	Шаблон максимальный для проверки профиля поверхности катания обработанного колеса

Чертеж	Описание
T447.004	Контршаблон проверочный колесных пар для проверки контрольных размеров максимального шаблона при периодической проверке на ВЧД, ВРЗ
T447.05.000	Шаблон абсолютный вагонный для измерения величины проката, навара, ползуна колеса и толщины гребня
T447.06.000 СБ	Контршаблон проверочный колесных пар для проверки контрольных размеров абсолютного шаблона при периодической проверке на ВЧД, ВРЗ
T447.07.000 СБ	Толщиномер цельнокатаных колес для измерения толщины обода цельнокатаных колес при ремонте на ВРЗ, ВЧД
T447.08.000 СБ	Шаблон для определения вертикального подреза гребня колеса (ВПГ)
T447.009	Контршаблон проверочный колесных пар для проверки контрольных размеров шаблона ВПГ при периодической проверке на ВЧД, ВРЗ
T447.011	Контршаблон для пр-ки контрольных размеров шеечного шаблона
T447.12.000 СБ	Прибор ЭК предназначен для определения разности расстояний от торца оси для РУИШ и от торца в резьбовой канавке для РУИ до внутренней поверхности ободьев колес с одной и другой сторон колесной пары и определения эксцентрисичности круга катания при ремонте колесных пар на ВЧД, ВРЗ
T447.013	Шаблон шеечный для проверки размеров буртов шеек и галтелей осей
T447.016	Шаблон колесный западно-европейский для проверки профиля поверхности катания обработанного колеса
T447.017	Контршаблон проверочный колесных пар для проверки контрольных размеров шаблона западно-европейского при периодической проверке на ВЧД, ВРЗ
T447.18.000 СБ	Штанген РВП западно-европейский для измерения расстояния между внутренними поверхностями ободьев колес при ремонте колесных пар на ВЧД, ВРЗ
Шаблон-27	Шаблон для проверки профиля поверхности катания обода колеса с толщиной гребня 27мм
T1304.001	Контршаблон шаблона для проверки профиля поверхности катания обода колеса с толщиной гребня 27мм предназначен для проверки контрольных размеров шаблонов
Шаблон-30	Шаблон для проверки профиля поверхности катания обода колеса с толщиной гребня 30мм
T1304.002	Контршаблон шаблона для проверки профиля катания обода колеса с толщиной гребня 30мм предназначен для проверки контрольных размеров шаблона
	Шаблон для проверки радиуса скругления кромки ступицы расторчного колеса
РП435	Приспособление для измерения осевого зазора парных подшипников, устанавливаемых на одну шейку оси, а также у одного подшипника в собранном виде.
РП436	Эталон с подставкой для настройки приспособления измерения геометрии шейки-d130, d135 РП 434
РП482	Приспособление для измерения высоты бурта крепительной крышки
РП432	Прибор измерения толщины прокладок
РП438	Приспособление замера радиальных зазоров подшипников непосредственно на шейке оси колесной пары
РП468	Шаблон для измерения сепараторов и наружных колец подшипников d=204,30мм - сепарат., d=205,00мм-подшипника
РП468	Шаблон для измерения сепараторов и наружных колец подшипников d=206,30мм - сепарат., d=207,00мм-подшипника
T1244.001	Шаблон 574Б.303 для контроля износа конусных поверхностей регулирующей гайки 574Б.303
T1244.002	Шаблон 574Б.304 для контроля конусных поверхностей гайки 574Б.304
T1244.003	Шаблон 574Б.301 для контроля износа конусной поверхности крышки 574Б.301

Чертеж	Описание
T1244.004	Шаблон 574.402 для контроля конусной поверхности крышки 574.402-1
T1244.005	Шаблон 574Б.306 для контроля износа конусной поверхности стакана 574Б.306
T1244.006	Шаблон 574А.102 для контроля износа конусной поверхности головки 574А.102-1
T1244.007	Шаблон 574Б.307 для контроля износа конусной поверхности стержня 574Б.307-1
T1320.001	Шаблон 574Б.303 для контроля износа конусных поверхностей регулирующей гайки 574Б.303
T1320.002	Шаблон 574Б.304 для контроля конусных поверхностей гайки 574Б.304
T1320.003	Шаблон 574Б.301 для контроля износа конусной поверхности крышки 574Б.301
T1320.004	Шаблон 574.402 для контроля конусной поверхности крышки 574.402
T1320.005	Шаблон 574Б.306 для контроля износа конусной поверхности стакана 574Б.306
T1320.006	Шаблон 574А.102 для контроля износа конусной поверхности головки 574А.102
T1320.007	Шаблон 574Б.307 для контроля износа конусной поверхности стержня 574Б.307-1
642.001	Шаблон для контроля изгиба винта регулятора
642.002	Шаблон для контроля конусных поверхностей гайки
642.003	Шаблон для контроля износа конусных поверхностей регулирующей гайки
642.004	Шаблон для контроля износа конусной поверхности стакана
642.101	Шаблон для контроля износа конусной поверхности головки
642.012	Шаблон для контроля износа конусных поверхностей регулирующей гайки
T1312.001	Шаблон 642.002 для контроля конусных поверхностей гайки
T1312.002	Шаблон 642.003 для контроля износа конусных поверхностей регулирующей гайки
T1312.003	Шаблон 642.004 для контроля износа конусной поверхности стакана
T1312.004	Шаблон 642.012 для контроля износа конусных поверхностей регулирующей гайки
T1312.005	Шаблон 642.101 для контроля износа конусной поверхности головки
T542.01.000 СБ	Шаблон № 1 для проверки величины износа тормозного башмака в месте контакта его с подвеской
T542.02.000 СБ	Шаблон № 2 для проверки износов тормозного башмака в местах контакта его с колодкой
T542.03.000 СБ	Шаблон № 3 для проверки отклонения от соосности отверстий и параллельности ветвей подвесок тормозных башмаков
T542.00.001	Шаблон № 4 для контроля основных размеров подвески тормозного башмака
T542.00.002	Шаблон № 5 для контроля размеров высоты окна и толщины перемычки окна тормозного башмака
T542.00.003	Шаблон № 6 для контроля длины опорной полки наконечника и диаметра отверстия втулки распорки триангеля
T542.04.000 СБ	Бойки накладные предназначены для протяжки осей (валиков) подвески тормозного башмака при их переделке в депо в случае постановки резиновых втулок
T542.05.000 СБ	Шаблон для контрольной проверки основных размеров триангеля в собранном виде: длины триангеля по В144; расстояния между внутренними гранями тормозных башмаков; величины изгиба швеллера; толщины распорки триангеля
T914.01.000 СБ	Штанген базового размера для измерения расстояния между наружными направляющими буксовых проемов рамы тележки грузового вагона при ремонте на ВЧД, ВРЗ
T914.02.000 СБ	Штанген ФП для измерения расстояния между фрикционными планками боковой рамы тележки грузового вагона и проверки их непараллельности при ремонте на ВЧД, ВРЗ

Чертеж	Описание
T914.03.000 СБ	Штанген "Н" для измерения расстояния от внутренней поверхности проема для наддресорной балки до наружной буксовой направляющей боковой рамы (Размер Н) тележки ЦНИИ-ХЗ при ремонте на ВРЗ, ВЧД
T914.004	Шаблон буксового проема для контроля размеров буксового проема и ширины буксовых направляющих боковой рамы тележки ЦНИИ-ХЗ
T914.05.000 СБ	Шаблон НП для измерения величины износов опорных наклонных поверхностей наддресорной балки тележки грузового вагона при ремонте на ВРЗ, ВЧД
T914.06.000 СБ	Штанген подпятника для измерения толщины внутренней и наружной буртов и износа опорной поверхности подпятника наддресорной балки тележки ЦНИИ-ХЗ и при ремонте на ВЧД, ВРЗ
T914.007	Шаблон направляющих буртов предназначен для контроля расстояния между направляющими буртами наддресорной балки тележки ЦНИИ-ХЗ
T914.008	Шаблон фрикционного клина для контроля профиля рабочих поверхностей фрикционного клина тележки ЦНИИ-ХЗ
T914.008 -01	Шаблон фрикционного клина для контроля профиля рабочих поверхностей фрикционного клина тележки ЦНИИ-ХЗ
T914.009	Шаблон для контроля допустимых износов буксового проема при КР ИДР предназначен для контроля размера буксового проема и ширины буксовых направляющих боковой рамы тележки модели 18-100
T914.09.000 СБ	Шаблон фрикционного клина для контроля размеров и профиля рабочих поверхностей фрикционного клина при ремонте тележек ЦНИИ-ХЗ на ВЧД, ВРЗ
T914.10.000 СБ	Штанген базового размера для определения размеров баз боковых рам тележек ЦНИИ-ХЗ
T914.011	Приспособление для контроля приспособлений T914.18.000 и T914.19.000 ПКБ ЦВ
T914.11.000 СБ	Шаблон высоты скользуна предназначен для измерения высоты скользуна наддресорной балки тележки ЦНИИ-ХЗ
T914.14.000 СБ	Штанген подпятника и пятника соединительной балки предназначен для контроля размеров подпятника и пятника при ремонте соединительных балок (чертеж 871.10.400.01сб ЖЗТМ) 4-осных тележек на ВЧД, ВРЗ износа центральных скользунов
T914.15.000 СБ	Приспособление для измерения величины износа центральных скользунов предназначено для контроля размеров при ремонте соединительных балок (чертеж 871.10.400.01сб ЖЗТМ) 4-осных тележек
T914.16.000 СБ	Приспособление для измерения пропеллерности плоскостей крайних скользунов по отношению плоскостей центральных скользунов
T914.17.000 СБ	Приспособление для измерения величины износов пятников предназначено для контроля размеров при ремонте соединительных балок (чертеж 871.10.400.01сб ЖЗТМ)
T914.18.000 СБ	Приспособление для определения положения клина относительно наддресорной балки в эксплуатации предназначено для измерения завывшения клина над нижней опорной поверхностью наддресорной балки в ВЧД и на ВРЗ при плановых видах работы
T914.19.000 СБ	Приспособление для определения положения завывшения клина относительно наддресорной балки в эксплуатации предназначен для измерения завывшения клина над нижней опорной поверхностью наддресорной балки
T914.20.000	Универсальный шаблон для контроля размеров и профиля рабочих поверхностей фрикционного клина при ремонте тележек модели 18-100 на ВЧД, ВРЗ
T914.21.000 СБ изм.1	Приспособление-шуп для замера зазоров между скользунами грузовых вагонов при всех видах ремонта и в эксплуатации
T914.22.000	Калибр-стакан /пробка для контроля внутреннего диаметра наружных пружин 100.30.002-0 и наружного диаметра внутренних пружин 100.30.003-3 ресорного комплекта тележки 18-100 (ПКБ ЦВ)
T255.04.000 СБ	Плита монтажная

Чертеж	Описание
T255.05.000 СБ	Шаблон для проверки правильности монтажа клапана дополнительной разрядки воздухораспределителя №270.00.5.1
T257.04.000 СБ	Шаблон установочный для установки рычажной передачи в нужное положение
T257.05.000 СБ	Приспособление для проверки валика режимного переключателя 2-х камерного резервуара предназначено для проверки размеров от привалочного фланца до рабочей поверхности кривошипа валика
Л2.0011.001	Шаблон универсальный для проверки износов ручьев ведущих и ведомых шкивов приводов ТРКП и ТК-2 пассажирских вагонов
Л2.0011.002	Шаблон ТРКП ведущий для контроля геометрических размеров и шага ручьев ведущего шкива привода ТРКП после переточки пассажирских вагонов
Л2.0011.003	Контршаблон К-ТРКП ведущий для проверки шаблона ТРКП ведущего
Л2.0011.004	Шаблон ТРКП ведомый для контроля геометрических размеров и шага ручьев ведомого шкива приводов ТРКП ведомого после переточки
Л2.0011.005	Контршаблон К-ТРКП для периодической поверки шаблонов ТРКП ведомых
Л2.0011.006	Шаблон ТК-2 ведущий для контроля геометрических размеров и шага ручьев ведущего шкива привода ТК-2 после переточки
Л2.0011.007	Контршаблон К-ТК-2 ведущий для периодической поверки шаблона ТК-2 ведущего
Л2.0011.008	Шаблон ТК-2 ведомый для контроля геометрических размеров ручьев ведомого шкива привода ТК-2 после переточки
Л2.0011.009	Контршаблон К-ТК-2 ведомый предназначен для периодической поверки шаблонов ТК-2 ведомых
T869.00.001	Шаблон определения износа канавок шкива привода ТРКП
T869.00.001 -01	Шаблон определения износа канавок шкива привода ТК-2
ТК 8371-4320А	Шаблон на угол 10°+ 15` (технологический)
ТК 8579-4005	Приспособление для контроля скоса в зубчатом секторе
ТК 8159-4070А	Калибр для проверки сектора размера 2+0,73
ТК 8159-4071А	Калибр для проверки сектора размера 2+0,73
ТК 8102-4308А	Калибр на размер 16,5 h14 (-0,43)
ТК 8159-4069	Шаблон технологический для контроля крестовины
ТК 8338-4058	Калибр для проверки допуска перпендик. трапециод. выступов 0,3
ТК 8364-4058	Шаблон для проверки расцентровки 55+0,25 в крестовине d=14
ТК 8322-4045	Калибр-втулка конусная, конусность 1:10 ТК 8322-4045Б - проверяемый размер d=145+0,25 (технологический) ТК 8322-4045Б.01 - проверяемый размер d=145,7 +0,25 (технологический)
ТК 8321-4069	Калибр-пробка конусная, конусность 1:10 ТК 8321-4069Б - проверяемый раз-р d=145+0,25 ТК 8321-4069.01-проверяемый р-р d=145,7+0,25 ТК 8321-4069БК - проверяемый р-р d=145+0,25(без лыски)
ТК 8517-4050	Приспособление для контроля радиального биения в гайке
ТК 8150-4168А	Скоба на размер 20h14 (-0,52)
ТК 8150-4168-01А	Скоба на размер 12h14(-0,43)
ТК 8371-4320АК	Контршаблон ТК 8371-4320
ТК 8102-4296А	Калибр для проверки размера 56 Н14 ^(+0,74)
ТК 8102-4297А	Калибр для проверки размера 56 Н12 ^(+0,3)
ТК8102-4321	Скоба двухсторонняя на размер 22 В7 ^(-0,52)
ТК 8151-4270А	Калибр на размер 39 js14 (+ 0,31)
ТК 8151-4302А	Калибр односторонний для глубины 55 ^{+0,74} дет. 81.26.326

Чертеж	Описание
TK 8153-4159A	Калибр для контроля размера 55 Н14 ^(+0,74)
TK 8371-4315	Шаблон шкальный для наружной фаски с углом 60°
TK8371- 4321	Шаблон для проверки угла 15°
TK 8371-4375	Шаблон для проверки угла 19°
TK 8372-4119	Шаблон для разметки 4-х канавок в дет. 81-25-080
TK 8375- 4024	Калибр для проверки шага профиля и глубины ручья
TK 8375-4024K	Контркалибр
TK 8375-4038Б	Калибр для проверки профиля и шага ручья
TK 8375-4038БК	Контркалибр
TK 8375-4046Б	Калибр для проверки размера 13 j16(±0,55)
TK 8375-4046БК	Конткалибр
TK 8381- 4320	Шаблон для проверки R10
TK 8381-4320K	Контршаблон
МИ-1180	Шаблон контроля износа колец буксового подвешивания КВ3-5, КВ3 ЦНИИ, КВ3 ЦНИИИ
МИ-1182	Шаблон контроля износа сухарей буксового подвешивания КВ3-5
МИ-1181	Шаблон для контроля годности сухарей фрикционного гасителя колебаний тележек по конусной части при ремонте КР-1, ДР
№ 204	Прибор для измерения толщины упорной плиты
№204	Приспособление для замера расстояния между передними и задними упорными угольниками
№204	Непроходной шаблон для измерения зазора между верхней поверхностью шейки люлечной балки и верхней стенкой отверстия подвески
T 201.09	Шаблон для измерения расстояния между вертикальными скользящими тележек типа КВ3-5, КВ3-ЦНИИ и ЦМВ
T 201.09	Шаблон для измерения ширины наддрессорной балки тележек типа КВ3-5, КВ3-ЦНИИ и ЦМВ
МИ-575	Штихмасс для измерения базы, ширины и диагонали тележек типа КВ-5 и ЦМВ (КВ3-ЦНИИ)(МИ-575) с пределом измерений 2036-3381
МИ-312	Самоцентрирующая линейка для установки шпинтонов тележек ЦМВ, КВ3-5, КВ3 ЦНИИ-1 КВ3 ЦНИИ-II
	Установочные втулки к-т 8шт.
T1326.100 СБ	Шаблон Ш1 для предварительной установки сухаря авторежима
T1326.001	Шаблон Ш2 для контроля размера 70мм авторежима
T1326.002	Шаблон Ш3 для контроля изгиба наконечника вилки авторежима
T1326.003	Шаблон Ш4 для контроля износа острия сухаря
T 1270.001	Калибр-скоба для контроля штока в рабочей зоне(ГК1)
T 1270.002	Калибр-пробка для контроля направляющей (ГК1)
T 1270.003	Калибр-пробка для контроля втулки (ГК3)
T 1270.004	Калибр-кольцо для контроля замка поршневого кольца (ГК4)
T 1270.005	Калибр-скоба для контроля втулки (ГК5)
T 1270.006	Калибр-пробка для контроля головок гасителя (ГК6)
T 1270.008	Калибр-скоба для контроля фрикционных клиньев по толщине (ГК8)
T 1270.012	Приспособление для контроля тарельчатых пружин (ГК12)
РП 539.000	Устройство контроля буксового фрикционного гасителя колебаний
РП 539.012	Шаблон для контроля рабочего диаметра фрикционной втулки в комплекте с устройством контроля буксового фрикционного гасителя колебаний РП 539.000
T1177.00.000	Устройство для подборки клиньев буксового гасителя
T 72/1	Шаблон для проверки направляющих плоскостей проема боковины для наддрессорной балки 4-х осных грузовых вагонов на тележках УВ3(расстояние проема 165+1,5 -2,0)

Чертеж	Описание
T 72/2	Шаблон для измерения направляющих плоскостей проема боковины наддрессорной балки 4-х осных грузовых вагонов на тележках М-50(расстояние проема 190-3,0)
T 72/3	Шаблон для проверки ширины буксовых 4-х осных челюстей гр. вагонов на тележках ЦНИИ-Х3-О(расст. проема 161-3,0)
T 72/4	Шаблон для измерения размеров подпятника 4-х осных гр. Вагонов в случаях их восстановления наплавкой на тележках МТ-50, УВ3, ЦНИИ-Х3-0. Внутренний диаметр подпятника должен быть 302+1,4 мм
T 72/5	Шаблон для проверки измерения ширины направляющих наддрессорной балки тележек УВ3 и МТ-50 (расст-ние направ. 435+3,5)
T 72/6	Шаблон для проверки размера профиля направляющих наддрессорной балки тележки УВ3 (расст-ние профиля 173+3,0)
T 72/7	Шаблон для проверки размера профиля направляющих наддрессорной балки тележки МТ-50 (размер профиля 173+2,5мм)
T 72/8	Шаблон для проверки размера профиля направляющих наддрессорной балки тележки МТ-44(разм. профиля 178+2,5мм)
T 72/9	Шаблон для проверки размеров направляющих плоскостей проема боковины для наддрессорной балки тележки М-44(расстояние 204-3,0 мм)
T 174.03. СБ	Приспособление для замера расстояния между фрикционными планками тележки типа ЦНИИ-Х3-О со снятым рессорным комплектом
T 174.04. СБ	Приспособление для замера износа наклонных поверхностей наддрессорной балки тележки ЦНИИ-Х3-О
T 174.А.07. СБ	Приспособление для определения полноты клина тележки ЦНИИ-Х3-О, величины износа вер-ной и накл-ной плоскостей и для контроля расстояния от вертикал. стенки клина до ребра
T 174.09. СБ	Приспособление для определения положения клина по отношению к наддрессорной балке тележки ЦНИИ-Х3-О без выкатки ее из-под вагона
T 174.10. СБ	Толщиномер для измерения толщины стенки клина, снятого с тележки ЦНИИ-Х3-О и для толщины стенок клина тележки
T 174.И. СБ	Браковочный шаблон для клиньев тележки ЦНИИ-Х3-О
T174.A21. СБ	Приспособление для замера наклонной плоскости наддрессорной балки
T174A-22	Шаблон для измерения клиньев при деповском ремонте тележек ЦНИИ-Х3-0
T174.00.01	Браковочный шаблон для проверки отверстий в кронштейнах (для подвески тормозных башмаков) боковины
T 196.00.03	Шаблон для определения максимального износа клина фрикционного амортизатора тележки УВ3-9м
СБ37-05	Шаблон для измерения величины износа фрикционной планки тележки типа ЦНИИ-Х3-О
Р 102.000 СБ	Шаблон для измерения завывшения фрикционного клина на ПТО с щупом для измерения суммарного зазора в скользящих тележки
РБ 632.000	Ключ инерционный на гайку М110 (проект ПКБ ЦВ)(с 20.12.04)
РБ 643.000	Инструмент для исправления и калибровки резьбы М 110х4
T690.000 СБ	Шаблон Р17 для контроля соединительного рукава типа Р-1
	Шаблон Лутцева 11мм
	Шаблон Лутцева 14мм
	Шаблон Лутцева 7мм
	Шаблон Д1 для проверки правильности установки осевого датчика на буксе колесной пары
	Шаблон Д2 для проверки правильности установки осевого датчика на буксе колесной пары
РП 9-04 СБ	Молоток с ручкой длиной 0,6-0,7м
	Бородок слесарный (ГОСТ 7214-72Б)

Чертеж	Описание
	Шаблон для определения перегруза изотермических вагонов на тележках пассажирского типа в режиме эксплуатации
	Кронциркуль пред. измерения до d=150мм
	Кронциркуль пред. измерения до d=300мм
	Кронциркуль пред. измерения до d=500мм
	Кронциркуль пред. измерения до d=700мм
	Ломик-калибр
	Ломик-лапа для извлечения чек тормозных колодок
T1295.05. 001	Шаблон для пр-ки толщины стенок корпуса бескомутового поглощающего аппарата
T1295.05. 002	Шаблон для проверки годности пружин поглощающего аппарата повышенной энергоемкости типа Ш-6-ТО-4 и Ш-6-ТО-4У браковки пружин
T1295.05. 100 СБ	Шаблон проходной клина тягового хомута
	Шаблон для выявления остроконечного наката на гребне колеса
T174.00.01	Браковочный шаблон для отверстий в кронштейнах (для подвески тормозных башмаков) боковины
T1296.00. 000	Шаблон для определения суммарного зазора между вертикальными стенками пятника и подпятника
T1178.001	Шаблон проверки перпендикулярности оси шпинтона
T593.00.000	Приспособление установки и приварки полочки в корпусе автосцепки
	Шаблон для определения глубины износа подпятника на соединительной балке перед наплавкой
	Шаблон для определения износа подпятника в надрессорной балке перед наплавкой
	Шаблон для определения износа пятника перед наплавкой на вагоне
T857.00.00 СБ	Толщиномер диска колеса
	Шаблон для проверки выточки торцевой гайки М110
T1351.001 (ПКБ ЦВ)	Калибр для контроля выточки в гайке М110х4 100.10.012-5
T1352.001	Калибр для контроля конусности 1:12,5 упорной поверхности подпятника надрессорной балки
T1328.00. 000 СБ	Приспособление для контроля размеров корпуса буксы при ремонте тележек модели 18-100 на ВЧД, ВРЗ
T1334.001	Приспособление для калибровки T1328.00.000СБ
L2.0021.000	Шаблон 369.040 для проверки износов гребней соединительных головок 369.040
L2.0022.000	Шаблон 369.040-01 для проверки размера зева соединительной головки 369.040
0025-01	Контршаблон по поверке шаблона 369.040
	Чехол для шаблона
	Чехол для лупы
	Щуп по методу Басалаева
T1345.000	Шаблон для проверки стопорных планок(с 20.12.04г.)
	Шайба стопорная для стопорения болтов М20 при торцевом креплении шайбой тарельчатой и четырьмя болтами
	Сумка для инструмента, применяемого при сходе поезда (размеры: 800х400х400; 70 кг)
15868-Н	Маслоизмеритель для привода генератора ВБА 32/2, МАБ-11
T1335.000:	Комплект шаблонов для контроля 2-х камерных резервуаров моделей 295 и 295М предназначен для проверки камер 295.001, 295М.001 и 295М.002:
T1335.100	1) шаблон 295.1 для проверки переключателя режимов камер
T1335.200	2) шаблон 295.2 для проверки посадочного места фильтра
Сумка осматрщика СУ-1:	
	Ломик-калибр
	Кронциркуль до d=150мм
	Кронциркуль до d=300мм
T447.05.000	Шаблон абсолютный вагонный для измерения величины проката, наvara, ползуна колеса и толщины гребня

Чертеж	Описание
Сумка осматрщика СУ-1 (продолжение)	
T447.07. 000 СБ	толщиномер цельнокатаных колес для измерения толщины обода цельнокатаных колес
T447.08. 000 СБ	Шаблон для определения вертикального подреза гребня колеса (ВПГ)
T416.38. 000 СБ	Шаблон №873 для проверки автосцепки во время технич.обслуживания грузовых вагонов
РП 9-04 СБ	Молоток с ручкой длиной 0,6-0,7м
	Щуп Басалаева
T914.21. 000 СБ	Приспособление-щуп для замера зазоров между скользунами грузовых вагонов при всех видах ремонта и в эксплуатации
	Складной металлический метр
	Лупа 5-кратная
	Бородок слесарный (ГОСТ 7214-72Б)
ГОСТ 17716-91	Зеркало осматрщика вагонов
СУ-1	Сумка осматрщика

Чертеж	Описание
I372.01.00	Толщиномер для определения толщины и местного уширения бандажей и ободьев обандаженных колес колесных пар локомотивов моторвагонного подвижного состава
I372.01.00 -01	Толщиномер для определения толщины и местного уширения бандажей и ободьев цельнокатанных колес колесных пар локомотивов моторвагонного подвижного состава
I372.01.00 -02	Толщиномер для измерения толщины и местного уширения бандажей и ободьев тендерных бандажей колеи 750 мм
I423.00.01	Шаблон для проверки профилей поверхностей катания колесных пар с изогнутой осью дизель-поездов Д, Д1
I423.00.02	Контршаблон для проверки шаблона I423.00.01 профилей поверхностей катания колесных пар с изогнутой осью дизель-поездов Д, Д1
I433.01.00	Шаблон для измерения величины проката, ползуна, выбоин и толщины гребней бандажей колесных пар локомотивов, обработанных по черт.2
I433.01.00 -01	Шаблон для измерения величины проката, ползуна, выбоин и толщины гребней бандажей колесных пар локомотивов обработанных по черт.3
I433.02.00	Шаблон для измерения величины проката, ползуна, выбоин и толщины гребней бандажей колесных пар вагонов и тендеров (абсолютный шаблон)
I433.03.00	Шаблон для измерения проката и выбоин безгребневых бандажей паровозов
I438.00.00	Скоба измерительная для измерения диаметров колесных пар дизель-поездов без выкатки колесных пар из-под дизель-поезда
I461.00.00 (I722)	Скоба измерительная для измерения диаметров колесных пар локомотивов без выкатки колесных пар из-под локомотивов
I475.01.00	Штангенциркуль для измерения ширины бандажей колесных пар типа I475.01предназначен для измерения ширины бандажей колесных пар локомотивов и вагонов в локомотивных депо и рем. заводах
I476.00.00	Шаблон для измерения величины проката, ползуна, выбоин и толщины гребня бандажей локомотивов с подрезанным на 10мм гребнем
I477.00.01	Шаблон для контроля профиля локомотивных колес с гребнем толщиной 33 мм(Зинюка-Никитского)
I477.00.02	Контршаблон предназначен для проверки шаблона I477.00.01 профиля ободьев локомотивных колес с гребнем толщиной 33мм
I478.00.01	Шаблон для контроля профиля ободьев колес электровозов ЧС с гребнем толщиной 23мм
I478.00.02	Контршаблон предназначен для проверки шаблона I478.00.01 профиля ободьев колес электровозов ЧС с гребнем толщиной 23мм
I517.00.01	Шаблон для проверки профилей поверхностей катания колес по чертежу 3
I517.00.02	Контршаблон предназначен для проверки шаблона I517.00.01 профилей поверхности катания колес обр.по чер.3

Чертеж	Описание
И536.00.00	Шаблон вертикального подреза гребня типа И536 предназначен для контроля вертикального подреза гребней подвижного состава
И545.00.00	Шаблон контрольный предназначен для проверки рабочих шаблонов типа И433.01.000 (измерения гребневых бандажей локомотивов, обработанных по черт.2)
И545.00.00-01	Шаблон контрольный предназначен для проверки рабочих шаблонов типа И476.00.000 (измерения гребневых бандажей локомотивов с подрезанным на 10мм гребнем)
И545.00.00-02	Шаблон контрольный предназначен для проверки рабочих шаблонов типа И433.02.000 (измерения величины проката и толщины гребня колес вагонов и тендеров)
И545.00.00-03	Шаблон контрольный предназначен для проверки рабочих шаблонов типа И433.01.00-01(измерения гребневых бандажей локомотивов обр.по черт.3)
И548.00.01	Шаблон контрольный предназначен для проверки рабочих шаблонов И536.00.00 вертикального подреза гребня
И546.00.00	Шаблон контрольный для контроля шаблона типа И433.03
И718.00.01	Шаблон предназначен для контроля профиля ободьев локомотивных колес с гребнем толщиной 29мм
И718.00.02	Контршаблон шаблона И 718.00.01
И719.00.01	Шаблон для контроля профиля ободьев моторвагонных колес с гребнем толщиной 29мм
И719.00.02	Контршаблон предназначен для проверки шаблона И719.00.01 профиля ободьев моторвагонных колес с гребнем толщиной 29мм
И720.00.01	Шаблон для контроля профиля ободьев моторвагонных колес с гребнем толщиной 33 мм
И720.00.02	Контршаблон предназначен для проверки шаблона И720.00.01 профиля ободьев моторвагонных колес с гребнем толщиной 33мм
И736.00.01	Шаблон для проверки бандажей колесных пар мотор-вагонного подвижного состава, обработанных по профилю ДмеТИ с гребнем толщиной 30 мм
И736.00.02	Контршаблон предназначен для проверки шаблона И736.00.01
И706.00.01	Шаблон для контроля профиля локомотивных бандажей, обточенных по профилю ДМеТИ и толщиной гребня 33 мм
И706.00.02	Контршаблон для калибровки шаблона И706.00.01
	Комплект: конусный калибр-втулка (конусность 1:10) и конусный контрольный калибр-пробка для вала тягового двигателя тепловоза ЧМЭ-3
ДО-1	Для допускового контроля параметра крутизны гребня изношенных колес (бандажей), отбраковки колес
И723 (ИЦ115)	Скоба измерительная
И724	Штангенбандажемер
И725	Штангенбандажемер
И726	Штангенмеждандажный
И733	Микромер для контроля колесных пар центров ТП
И735	Шаблон
И737	Шаблон
ИН-89	Шаблон для контроля перегруза вагонов
МУ УТ 1.00.200	Мера установочная для шаблона УТ1
МУ У 1.00.200	Мера установочная для шаблона У1
Т1312	Комплект шаблонов для ремонта тормозного оборудования
У 1.00.000	Для контроля геометрических параметров поверхности катания вагонных колес для всей сети ЖД РФ и СНГ
У 2.00.000	Для контроля геометрических параметров поверхности катания вагонных колес для пунктов Европ. части РФ и СНГ
УТ 1.00.000	Универсальный для контроля параметров поверхности катания колесных пар тягового подвижного состава
Ш30.00.001	Для проверки профиля поверхности катания обода колес

Чертеж	Описание
Ш30.00.002	Контршаблон
Ш27.00.001	Для контроля профиля ободьев колес
Ш27.00.002	Контршаблон
Т-98	Приспособление для фрезеровки шипа автосцепки
Т-421	Приспособление для обработки отверстий в автосцепке под валик подъемника
Т-593	Приспособление для установки и приварки полочки в корпусе автосцепки и ремонта корпуса в вагонных депо
Т413.00	Приспособление для обработки хвостовика корпуса автосцепки(без привода)
Т919.02.00	Устройство для обработки торца хвостовика автосцепки
Т591.00	Приспособление для обработки замыкающей поверхности замка
Т50.00	Приспособление для установки валика подъемника на токарном станке и обточки наплавленного стержня
К 264.00	Кондуктор для обработки шипа и овального отверстия замка автосцепки
РП 34.00.000	Приспособление для закрепления деталей автосцепки для обеспечения необходимых положений в процессе наплавки деталей механизма сцепления автосцепки: замка, замкодержателя, подъемника замка, валика подъемника и маятниковой подвески, предохранителя
РП 392.00.000	Пресс для правки корпуса автосцепки в нагретом состоянии
Т1206.08.00.000	Приспособление обработки корпуса автосцепки на строгальном и фрезерном станках
Т1206.09.00.000	Приспособление обработки замыкающей поверхности замка автосцепки
Т54.00.000	Стенд для сварочных работ на корпусе автосцепки СА-3
	Установка (манипулятор) для ремонта корпуса автосцепки
Т275.01	Установка для обмывки автосцепки
Т594.000	Приспособление для обработки корпуса автосцепки после электронаплавочных работ на поперечно-строгальном станке с расстоянием между рабочей поверхностью стола и ползуна не менее 480 мм
Т-1313	Приспособление для ремонта авторегулятора
К0376-6209сб	Приспособление для проверки адрессорной балки
Т180.01СБ	Приспособление для притирки клапанов гидравлических гасителей колебаний вагонов
К03.76-3.207	Глубиномер адрессорной балки для контроля размера между плоскостью опоры скользуна и опорной поверхностью подпятника
К03.76- 3.217	Толщиномер для замера толщины стенки наклонной плоскости адрессорной балки
Т522А.01.00.000	Захват для перемещения двухосных тележек подвижного состава в ремонтных депо
РП431.00.000 СБ	Устройство для обработки головки соединительного рукава
РП 434	Приспособление для измерения геометрии шейки оси
РП 436	Эталон с подставкой предназначен для настройки приспособления измерения геометрии шейки Ш 130; Ш 135(седлообразного приспособления) РП 434
РП 482	Приспособление для измерения высоты борта крепительной крышки (без нутромера)
Т1290.11.01.000СБ	Механизм вращения и выталкивания колесной пары
Т1308.12.00.000СБ	Станок зачистки колесных пар
РП 545.000	Приспособление для контроля предельно допустимого радиального зазора спецгайки привода ТРКП относительно резьбы М 110 шейки оси
Т1333.11.12.000	Траверса для колесных пар
Т 659.000	Пресс сжатия поглощающего аппарата грузового типа
Т 579.00.000	Устройство для смены поглощающего аппарата на вагоне



Чертеж	Описание
ПА 6730 П 6736	Гидравлические пресса для запрессовки, распрессовки рельсовых колесных пар, подшипников, шестерен, валов в роторы электромашин и других работ:
ПА 6738 П 6738Б	(диаметр напрессовываемого изделия до 2500мм)
П 0135	(напрессовочный двухсторонний)
ПБ 7730	Пресс гидравлический для обжима буртов бандажей
7492М	Прибор для контроля внутреннего диаметра кольца буксового узла. (+ доплата за каждый диаметр)
7491М	Прибор для контроля наружного диаметра шейки оси колесной пары. (+ доплата за каждый диаметр)
7491К	Прибор для контроля наружного диаметра шейки оси колесной пары (под кассетный подшипник). (+ доплата за каждый диаметр)
ИЦ 704	Прибор для контроля наружного диаметра внутреннего кольца подшипника на оси (в сборе). (+ доплата за каждый диаметр)

Чертеж	Описание
ИЦ 705	Прибор для контроля внутреннего диаметра подшипника по роликам (в сборе с сепаратором). (+ доплата за каждый диаметр)
ИЦ 706	Прибор для контроля наружного диаметра внутреннего кольца подшипника (отдельно). (+ доплата за каждый диаметр)
ИЦ 707	Прибор для контроля шейки оси вала якоря тягового двигателя (под подшипник). (+ доплата за каждый диаметр)
ИЦ 708	Прибор для контроля внутреннего диаметра наружного кольца подшипника. (+ доплата за каждый диаметр)
ИЦ 709	Прибор для контроля наружного диаметра наружного кольца подшипника. (+ доплата за каждый диаметр)
ИЦ 711	Прибор для контроля отверстия в буксе. (+ доплата за каждый диаметр)
ИЦ 712	Прибор для контроля отверстия лабиринтного кольца. (+ доплата за каждый диаметр)

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ РЕМОНТА И ПРОВЕРКИ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

Приспособление Т 98.00.00.000 (с приводом)

Приспособление Т 98.00.00.000 предназначено для ремонта корпуса автоцепки в вагонных депо. Применяется для торцовки и обработки цилиндрической поверхности шипа корпуса автоцепки после электронаплавки.

Чертеж	Т 98.00.00.000
Габариты, мм	1400x345x600
Вес, кг	159

Приспособление Т 421.00 (с приводом)

Приспособление Т421.00 предназначено для обработки отверстия в автоцепке под валик подъёмника.

Чертеж	Т 421.00
Габариты, мм	730x520x400
Вес, кг	127,5

Приспособление Т 593.00.000

Приспособление Т 593.00.000 предназначено для ремонта корпуса автоцепки в вагонных депо.

Чертеж	Т 593.00.000
Габариты, мм	306x75x300
Вес, кг	4,0

Приспособление Т 413.00 (с приводом)

Приспособление Т413.00 предназначено для обработки перемычки хвостовика автоцепки.

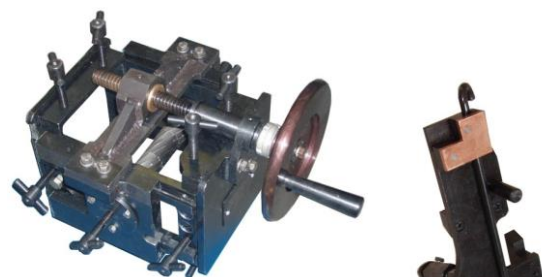
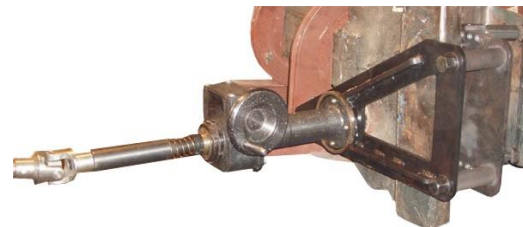
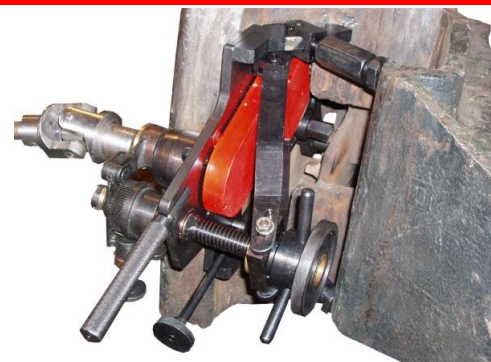
Чертеж	Т 413.00
Габариты, мм	463x301x392
Вес, кг	132,0

Приспособление Т919.02.000 (с приводом)

Приспособление Т919.02.000 предназначено для механической обработки торца хвостовика после его наплавки, необходимой в условиях вагонного депо.

Чертеж	Т 919.02.000
Габариты, мм	1600x455x1000
Вес, кг	170,5

Чертеж	Описание
ИЦ 713	Прибор для контроля диаметра предпоступичной части оси колесной пары. (+ доплата за каждый диаметр)
7528М	Прибор для контроля цилиндрических роликов (полуавтомат). (+ доплата за каждый диаметр)
ИЦ	Измерительный комплекс для подбора сопрягаемых между собой деталей колесно-моторных блоков колесных пар тягового подвижного состава и деталей буксового узла колесных пар подвижного состава (на базе приборов вышеперечисленных). (Цена и комплектность определяется с учетом конкретной заявки, производственных условий и типоразмер контролируемых деталей)



Приспособление Т 50

Приспособление Т50-00СБ предназначено для обточки валика подъемника автосцепки.

Чертеж	Т 50-00 сб.
Габариты, мм	205x205x145
Вес, кг	12,1

Приспособление РП 34

Приспособление РП 34 для закрепления деталей автосцепки предназначено для обеспечения необходимых положений в процессе наплавки деталей механизма сцепления автосцепки. На приспособлении могут устанавливаться следующие детали: замок, замкодержатель, подъемник замка, валик подъемника и маятниковая подвеска, предохранитель.

Чертеж	РП 34.00.000
Габариты, мм	794x395x270
Вес, кг	20

Кондуктор К 264

Приспособление Кондуктор К 264-00000-00 предназначено для обработки шипа и кромки овального отверстия замка автосцепки.

Чертеж	К 264-00000-00
Габариты, мм	480x420x125
Вес, кг	30,2

Приспособление № 1206

Приспособление № 1206 предназначено для обработки корпуса автосцепки на строгальном и фрезерном станках после наплавки тяговых и ударных поверхностей корпуса автосцепки СА-3 при периодических и других видах ремонта.

Чертеж	Т 1206.08.00.000
Габариты, мм	600x570x360
Вес, кг	182

Стенд для сварочных работ корпуса автосцепки СА-3

Стенд предназначен для ручной наплавки изношенных поверхностей корпуса автосцепки СА-3, а также для производства других электросварочных работ.

Чертеж	Т 54.00.000 СБ
Габариты, мм	1766x1638x1475
Вес, кг	390

Приспособление Т 594.000

Приспособление Т 594.000 предназначено для обработки корпуса автосцепки после электронаплавных работ на поперечно-строгальном станке с расстоянием между рабочей Поверхностью стола и ползуна не менее 480мм.

Чертеж	Т594.000
Габариты, мм	1000x576x530
Вес, кг	63,5

Толщиномер

Толщиномер предназначен для замера толщины наклонной плоскости надрессорной балки.

Чертеж	К 03.76-3.217
Габариты, мм	370x210x30
Вес, кг	1,7



ПРИСПОСОБЛЕНИЕ И ОСНАСТКА ДЛЯ РЕМОНТА И ПРОВЕРКИ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

Наименование	Чертеж
АВТОСЦЕПКА	
Приспособление для фрезеровки шипа автосцепки	T-98
Приспособление для обработки отверстий в автосцепке под валик подъемника	T-421
Приспособление для установки и приварки полочки в корпусе автосцепки и ремонта корпуса в вагонных депо	T-593
Приспособление для обработки хвостовика корпуса автосцепки(без привода)	T413.00
Устройство для обработки торца хвостовика автосцепки	T919.02.00
Приспособление для обработки замыкающей поверхности замка	T591.00
Приспособление для установки валика подъемника на токарном станке и обточки наплавленного стержня	T50.00
Приспособление для закрепления деталей автосцепки для обеспечения необходимых положений в процессе наплавки деталей механизма сцепления автосцепки: замка, замкодержателя, подъемника замка, валика подъемника и маятниковой подвески, предохранителя	РП34.00.000
Кондуктор для обработки шипа и овального отверстия замка автосцепки	K 264.00
Пресс для правки корпуса автосцепки в нагретом состоянии	РП 392.00.000
Приспособление обработки корпуса автосцепки на строгальном и фрезерном станках	T1206.08.00.000
Приспособление обработки замыкающей поверхности замка автосцепки	T1206.09.00.000
Стенд для сварочных работ на корпусе автосцепки СА-3	T54.00.000
Установка (манипулятор) для ремонта корпуса автосцепки	
Установка для обмывки автосцепки	T275.01
Приспособление для обработки корпуса автосцепки после электронаплавочных работ на поперечно-строгальном станке с расстоянием между рабочей поверхностью стола и ползуна не менее 480 мм	T594.000
ТЕЛЕЖКА	
Приспособление для ремонта авторегулятора	T-1313
Приспособление для проверки надрессорной балки	K0376-6209сб
Приспособление для притирки клапанов гидравлических гасителей колебаний вагонов	T180.01СБ
Глубиномер надрессорной балки для контроля размера между плоскостью опоры скользуна и опорной поверхностью подпятника	K03.76-3.207
Толщиномер для замера толщины стенки наклонной плоскости надрессорной балки	K03.76-3.217
Захват для перемещения двухосных тележек подвижного состава в ремонтных депо	T522A.01.00.000
Устройство для обработки головки соединительного рукава	РП 431.00.000СБ
КОЛЕСНАЯ ПАРА	
Приспособление для измерения геометрии шейки оси	РП 434
Эталон с подставкой предназначен для настройки приспособления измерения геометрии шейки Ш 130; Ш 135(седлообразного приспособления) РП 434	РП 436
Приспособление для измерения высоты борта крепительной крышки (без нутромера)	РП 482
Механизм вращения и выталкивания колесной пары	T1290.11.01.000СБ
Станок зачистки колесных пар	T1308.12.00.000СБ
Приспособление для контроля предельно допустимого радиального зазора спецгайки привода ТРКП относительно резьбы М 110 шейки оси	РП 545.000
Траверса для колесных пар	T1333.11.12.000
ПОГЛОЩАЮЩИЙ АППАРАТ	
Пресс сжатия поглощающего аппарата грузового типа	T 659.000
Устройство для смены поглощающего аппарата на вагоне	
Гидравлический пресс для сжатия поглощающих аппаратов пассажирских вагонов тип ЦНИИ-Н6, Р-5П)	T660.000
Гидравлические пресса для запрессовки, распрессовки рельсовых колесных пар, подшипников, шестерен, валов в роторы электромашин и других работ:	
ПА 6730	
П 6736	
ПА 6738 П 6738Б (диаметр напрессовываемого изделия до 2500мм)	
П 0135 (на прессовочный двухсторонний)	
Пресс гидравлический для обжима буртов бандажей: ПБ 7730	

ПРИБОРЫ

Б-10М. Биениемер для цилиндрических и конических зубчатых колес.

Предназначен для измерения радиального биения зубчатого венца колес.

Краткие технические характеристики

Макс. масса измеряемых колес, кг	до 30
Модуль, мм	1 – 10
Макс. расстояние между центрами, мм	380
Высота центров, мм	230

УД-1В-2М. Прибор для контроля внутреннего и наружного диаметров и разностенности колец подшипников.

Для контроля диаметра наружной цилиндрической поверхности, диаметра отверстия, разностенности, радиального биения дорожки качения наружных и внутренних колец подшипников.

Краткие технические характеристики

Дн, мм	5 – 150
Двн, мм	15 – 160
Разностенность по дорожке качения, мм	380

УД-2В-2М. Прибор для контроля внутреннего и наружного диаметров и разностенности колец подшипников.

Для контроля диаметра наружной цилиндрической поверхности, диаметра отверстия, разностенности, радиального биения дорожки качения наружных и внутренних колец подшипников.

Краткие технические характеристики

Дн, мм	100 – 200
Двн, мм	100 – 210
Разностенность по дорожке качения, мм	100 – 210

В-901М. Прибор для контроля высоты деталей подшипников.

Для контроля ширины, непостоянства ширины колец подшипников и диаметра цилиндрических роликов.

Краткие технические характеристики

Дн, мм	8 – 60
Др, мм	8 – 60
Длина ролика, мм	до 80

В-902М, В-903М. Приборы для контроля высоты колец и параллельности торцов колец подшипников.

Для контроля ширины, непостоянства ширины колец подшипников и диаметра цилиндрических роликов.

Краткие технические характеристики

Для В-902М – Дн, мм	50 – 150
Для В-903М – Дн, мм	150 – 250

Д-312М-2М. Прибор для контроля наружного диаметра высоты колец подшипников.

Для контроля диаметра, непостоянства диаметра и биения наружной цилиндрической поверхности наружных колец относительно базового торца.

Краткие технические характеристики

Дн, мм	30 – 120
Ширина, мм	8 – 60

Д-313М-2М. Прибор для контроля наружного диаметра и овальности колец подшипников.

Для контроля диаметра, непостоянства диаметра и биения наружной цилиндрической поверхности наружных колец относительно базового торца.

Краткие технические характеристики

Дн, мм	100 – 215
--------	-----------



Д-422М. Прибор для контроля диаметра и положения желоба у внутренних колец радиальных шарикоподшипников.

Для контроля диаметра, непостоянства диаметра и осевого биения дорожек качения относительно базового торца внутренних колец радиальных шарикоподшипников.

Краткие технические характеристики

Двн, мм	16 – 120
Ширина колец, мм	до 58

289-3М. Прибор для контроля диаметра и угла беговой дорожки у наружных колец конических роликоподшипников.

Для контроля диаметра, непостоянства диаметра и угла наклона образующей дорожки качения наружных колец однорядных роликовых подшипников с коническими роликами.

Краткие технические характеристики

Дн, мм	140 – 280
Ширина колец, мм	22 – 78

262-2М. Прибор для контроля диаметра шариков и мелких колец.

Для контроля овальности и отклонения от сферической формы шариков.

Краткие технические характеристики

Дшар, мм	6 – 38
----------	--------

У-451-3М. Прибор для контроля угла и диаметра роликовой дорожки внутренних колец подшипников с коническими углами.

Для контроля диаметра, непостоянства диаметра и угла наклона роликовой дорожки качения внутренних колец однорядных роликовых подшипников с коническими роликами.

Краткие технические характеристики

Двн, мм	16 – 120
Ширина колец, мм	12 – 48

О-64М. Прибор для измерения различных параметров колец крупногабаритных подшипников.

Для контроля наружного диаметра, овальности, толщины стенок, высоты, параллельности торцов, перпендикулярности образующей к торцам и параллельности желоба торцу колец крупногабаритных подшипников.

Краткие технические характеристики

Дн, мм	150 – 500
--------	-----------

МЦ-400У. Прибор для контроля цилиндрических насадных прямозубых и узких косо-зубых колес.

Для контроля колебания межосевого расстояния цилиндрических зубчатых колес и червячных пар путем обката.

Краткие технические характеристики

Модуль, мм	1 – 10
Диаметр делительной окружности цилиндрических зубчатых колес:	
внешнего зацепления, мм	20 - 320
внутреннего зацепления, мм	60 – 250
червячных колес, мм	до 100
валковых колес, мм	до 360
Длина:	
вала или оправки, устанавливаемых в центрах, мм	100 – 320
червяка, мм	до 240
Цена деления шкалы отсчетной головки, мм	0,002



ПП-2М. Прибор для контроля разностенности колец подшипников и правильности геометрической формы.

Для контроля радиального биения дорожки качения колец наружных и внутренних колец подшипников.

Краткие технические характеристики

Дн, мм	55 – 155
Двн, мм	45 – 180
Наибольшая толщина стенки, мм	15
Ширина кольца, мм	10 – 50

5094. Прибор для измерения кинематической погрешности зубчатых колес.

Для измерения кинематической погрешности зубчатых колес при непрерывном зацеплении с измерительным или парным зубчатым колесом (для зубчатых колес 90°).

Краткие технические характеристики

Модуль, мм	1 – 8
Диаметры делительной окружности	
внешнего зацепления, мм	20 – 320
внутреннего зацепления, мм	60 – 250

481К. Прибор для контроля резьбовых колец.

Для контроля резьбовых калибров-колец.

Краткие технические характеристики

Наружный диаметр калибра, мм	60-200
Наибольшая длина калибра, мм	130
Конусность контролируемых колец, мм	1:16, 1:12, 1:8, 1:6

ПРИБОРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ НА БИЕНИЕ (ТУ2-034-543-81)

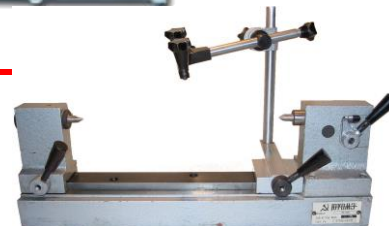
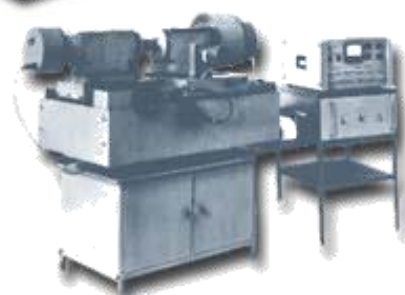
Приборы предназначены для контроля допуска радиального и торцевого биения тел вращения, установленных в центрах методом непосредственной оценки по визуальному отсчетному устройству - индикатору. Принцип действия приборов механический. Они применяются в условиях металлообрабатывающих цехов машиностроительных предприятий.

Технические характеристики:

Параметр	ПБМ-200	ПБ-250	ПБМ-500	ПБ-500М	ПБ-1600
1. Характеристика контролируемых деталей					
1.1. Допуск радиального биения контролируемых деталей по ГОСТ 10356-63, мкм, не менее	40	40	50	50	60
1.2. Допуск торцевого биения контролируемых деталей по ГОСТ 10356-63, мкм, не менее	40	40	60	60	60
1.3. Диаметр контролируемых деталей, мм, не более:					
-валов	80	90	130	140	260
-дисков, шестерен и др.	120	120	250	265	340
1.4. Масса контролируемых деталей, кг, не более	13,0	13,5	50,0	50,0	95,0
2. Высота центров, мм, не менее	75	80	150	160	250
3. Расстояние между центрами, мм, не менее	200	250	500	500	1600
4. Цена деления шкалы индикатора 2МИГ (ГОСТ 9696-75), мм	нет	0,002	нет	0,002	0,002
5. Диапазон показаний шкалы индикатора 2МИГ, мм	нет	0-2	нет	0-2	0-2
6. Цена деления шкалы индикатора часового типа ИЧ-10 кл. 1, мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
7. Диапазон показаний шкалы индикатора часового типа ИЧ-10 кл.1, мм	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10
8. Погрешность прибора с индикатором 2МИГ, мм, не более	0,010	0,010	0,015	0,015	0,020
9. Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм, не более	465x254x361	500x290x330	940x335x417	925x375x504	2230x545x825
10. Масса, кг, не более	12	14,8	62	54,3	450

1. Возможно размещение заказа на изготовление прямых и обратных центров для приборов.

1. По вашему запросу направляем каталог с подробным описанием и техническими характеристиками приборов.



ПРИБОРЫ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ХОЗЯЙСТВА

БВ-3466. Пластины клиновые для ремонта тележек пассажирских вагонов.

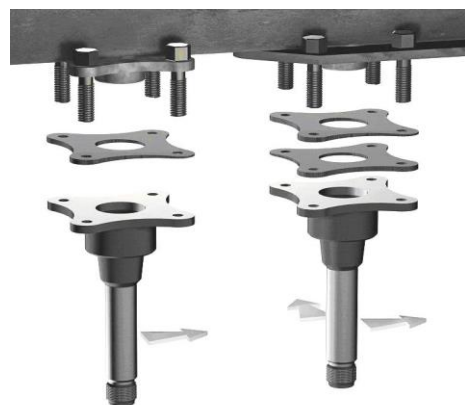
Назначение: Применяются в качестве мерных прокладок для обеспечения правильности положения шпинтонов на раме вагонных тележек КВЗ-ЦНИИ.

Особенности: Устанавливаются между основанием шпинтона и привалочной поверхностью рамы, обеспечивая фиксированное (в зависимости от типоразмера пластины) смещение шпинтона вдоль и/или поперек оси тележки. Соответствуют требованиям руководства по деповскому ремонту № 4255/ЦВ «Вагоны пассажирские цельно-металлические» (п.6.6.9). Применение пластин поддерживается программным обеспечением автоматизированного измерительного комплекса модели БВ-9273

Технические характеристики

Количество типоразмеров (исполнений)	8
Обеспечиваемые смещения шпинтона*, мм	1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8
Материал	сталь
Покрытие	оксидирование с пропиткой маслом

* Величина обеспечиваемого пластиной смещения при заказе указывается в мм после основного обозначения, например: «Пластина БВ-3466-04».



БВ-7491-31. Прибор для контроля диаметра шейки оси колесной пары.

Назначение: Контроль диаметра шейки оси колесной пары.

Технические характеристики

Принцип действия	индуктивный
Количество контролируемых сечений	2
Контролируемые параметры:	
• диаметр, мм	129,98÷130,08
• овальность и конусообразность, мкм	до 100
Дискретность отсчета, мкм	0,1
Погрешность измерения, мкм, не более	4
Размах показаний, мкм, не более	2
Смещение настройки за 4 часа работы, мкм, не более	2
Количество запоминаемых результатов контроля, деталей	16
Время непрерывной работы, часов	30
Габаритные размеры, мм:	
• измерительной скобы	240x260x70
• отсчетно-вычислительного устройства	200x95x30
Масса измерительной скобы с отсчетно-вычислительным устройством, кг	2,8

Портативный цифровой показывающий и регистрирующий прибор.

Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерения РФ под номером № 16376-03.



БВ-7491М-31. Прибор для контроля диаметра и формы предподступичной части оси.

Назначение: Контроль диаметра и формы предподступичной части оси.

Технические характеристики

Принцип действия	индуктивный
Количество контролируемых сечений	2
Контролируемые параметры:	
• диаметр, мм	164,0÷165,4
• овальность и конусообразность, мкм	до 200
Дискретность отсчета, мкм	0,1
Погрешность измерения, мкм, не более	10
Размах показаний, мкм, не более	8
Смещение настройки за 4 часа работы, мкм, не более	5
Количество запоминаемых результатов контроля, деталей	16
Время непрерывной работы, часов	30
Габаритные размеры, мм:	
• измерительной скобы	363x305x56
• отсчетно-вычислительного устройства	200x95x30
Масса измерительной скобы с отсчетно-вычислительным устройством, кг	3,5

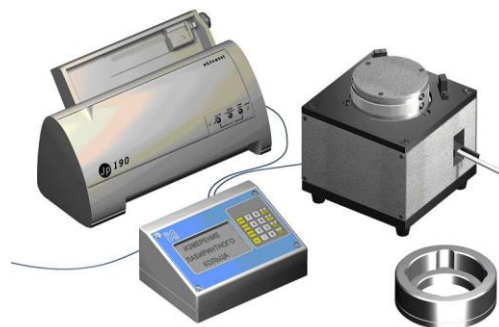


БВ-7492-31. Прибор для контроля внутреннего диаметра кольца подшипника.

Назначение: Контроль внутреннего диаметра кольца подшипника.

Технические характеристики

Принцип действия	индуктивный
Количество контролируемых сечений	2
Диапазон контроля, мм	129,935÷130,035
Дискретность отсчета, мкм	0,1
Погрешность измерения, мкм, не более	4
Размах показаний, мкм, не более	2
Габаритные размеры, мм:	
• станции измерительной	308x200x196
• отсчетно-вычислительного устройства	250x160x60
Масса, кг:	
• станции измерительной	18
• отсчетно-вычислительного устройства	1



Портативный цифровой показывающий и регистрирующий прибор.

Зарегистрирован в Государственном реестре средств измерения РФ под номером № 16375-03.

БВ-7492М-31. Прибор для контроля диаметра и формы отверстия лабиринтного кольца.

Назначение: Контроль диаметра и формы отверстия лабиринтного кольца.

Технические характеристики

Принцип действия	индуктивный
Количество контролируемых сечений	2
Диапазон контроля, мм	163,7÷165,4
Дискретность отсчета, мм	0,001
Погрешность измерения, мм, не более	0,02
Размах показаний, мм, не более	0,004
Габаритные размеры, мм:	
• станции измерительной	308x200x196
• отсчетно-вычислительного устройства	250x160x60
Масса, кг:	
• станции измерительной	18
• отсчетно-вычислительного устройства	1



Портативный цифровой показывающий и регистрирующий прибор.

БВ-7491-22, БВ-7491М-21, БВ-7576-21. Приборы для контроля диаметра и формы цилиндрических поверхностей.

Назначение: Контроль цилиндрических поверхностей, в том числе обойм подшипников.

Состав: Приборы оснащены встроенным в измерительную скобу малогабаритным электронным отсчетно-вычислительным устройством с автономным питанием.

Технические характеристики

Модель	БВ-7491-22	БВ-7491М-21	БВ-7576-21
Принцип действия	индуктивный	индуктивный	фотоэлектрический
Номинальный контролируемый диаметр, мм	130	163,5÷165,5	180÷206
Дискретность отсчета, мкм	1	1	1
Предел допускаемой погрешности при контроле диаметра, мм	0,004	0,03	0,03
Габаритные размеры, мм:			
• измерительной скобы	260x238x67	300x301x67	363x305x56
• отсчетно - вычислительного устройства, встраиваемого в скобу	190x90x28	190x90x28	190x90x28
• принтера	347x208x176	347x208x176	347x208x176
Масса измерительной скобы с отсчетно - вычислительным устройством, кг	3,5	3,5	3,5

* Технические характеристики приведены для приборов, контролирующих шейку оси колесной пары, неподступичную и подступичную части. Эти характеристики могут быть изменены и адаптированы к условиям производства Заказчика.

БВ-7492-21. Прибор для контроля внутреннего диаметра колец подшипников.

Назначение: Цифровой показывающий и регистрирующий прибор. Предназначен для контроля диаметра и формы внутреннего диаметра кольца подшипника.

Особенности: Процесс измерения производится непрерывно при вращении детали на 360°. Контролируются сечения, находящиеся от торца кольца на расстоянии 10 мм.

Технические характеристики

Принцип действия	индуктивный
Контролируемый диаметр, мм	129,935÷130,035
Диапазон показаний, мкм	198 (от -99 до +99)
Дискретность отсчета, мкм	1
Предел допускаемой погрешности при контроле диаметра, мкм	4
Габаритные размеры, мм:	
• измерительной станции	308x200x176
• отсчетно - вычислительного устройства	250x160x60
• принтера	347x208x176
Масса, кг.:	
• измерительной станции	15
• отсчетно - вычислительного устройства	1,0
• принтера	2,5



БВ-7492М. Прибор для контроля диаметра и формы отверстия лабиринтного кольца.

Назначение: Цифровой показывающий и регистрирующий прибор. Предназначен для контроля диаметра и формы лабиринтного кольца.

Модификации: Прибор предназначен для контроля диаметра и формы отверстия лабиринтного кольца в двух сечениях на угле поворота до 180°.

Технические характеристики

Принцип действия	индуктивный
Контролируемый диаметр, мм	164÷165,12
Дискретность отсчета, мкм	1
Предел допускаемой погрешности при контроле диаметра, мкм	0,03
Габаритные размеры, мм:	
• измерительной станции	308x240x195
• отсчетно - вычислительного устройства	250x160x60
• принтера	347x208x176
Масса, кг.:	
• измерительной станции	25
• отсчетно - вычислительного устройства	1,0
• принтера	2,5



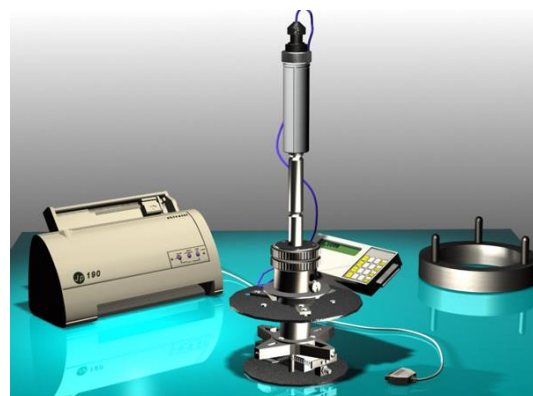
БВ-7577. Прибор для контроля отверстия в ступице колеса.

Назначение: Цифровой показывающий и регистрирующий прибор. Предназначен для контроля диаметра и отклонений формы отверстия ступицы колеса в трех сечениях на угле не менее 180°.

Состав: Прибор оснащен встроенным в измерительную скобу малогабаритным электронным отсчетно-вычислительным устройством с автономным питанием.

Технические характеристики

Принцип действия	фотоэлектрический
Контролируемый диаметр, мм	180÷206
Дискретность отсчета, мкм	1
Предел допускаемой погрешности при контроле диаметра, мкм	0,03
Габаритные размеры, мм:	
• измерительного прибора	∅226x575
• отсчетно - вычислительного устройства, встраиваемого в измерительную пробку	190x90x28
• принтера	347x208x176
Масса измерительной скобы с отсчетно - вычислительным устройством, кг	6,0



БВ-7588-21. Прибор для контроля диаметра и формы.

Назначение: Цифровой показывающий и регистрирующий прибор. Предназначен для контроля диаметра и формы цилиндрического отверстия корпуса буксы в четырех сечениях на угле поворота до 180°.

Состав: Прибор оснащен встроенным в измерительную скобу малогабаритным электронным отсчетно - вычислительным устройством с автономным питанием.

Технические характеристики

Принцип действия	индуктивный
Количество контролируемых сечений	2
Контролируемые параметры:	
• диаметр, мм	249,8÷250,5
• овальность и конусообразность, мкм	до 400
Дискретность отсчета, мкм	1
Погрешность измерения, мкм, не более	15
Размах показаний, мкм, не более	7
Смещение настройки за 4 часа работы, мкм, не более	5
Количество запоминаемых результатов контроля, деталей	16
Время непрерывной работы, часов	30
Габаритные размеры измерительного устройства, мм	270x255
Масса измерительного устройства, кг	4,8



БВ-7528. Прибор для контроля цилиндрических роликов.

Назначение: Контроль диаметра, длины и отклонений формы цилиндрических роликов, как со скосами, так и с рациональным контактом в условиях любых машиностроительных предприятий.

Технические характеристики

Диапазон измерений, мм (дюйм)	0÷30 (1,2)
Диапазоны размеров контролируемых роликов, мм:	
• по диаметру	20÷50
• по длине	26÷60
Овальность ролика, мкм	0÷100
Конусность ролика, мкм	0÷100
Допускаемые погрешности измерения, мкм, не более:	
• диаметра	2
• длины	2
• овальности	2
• конусности	2



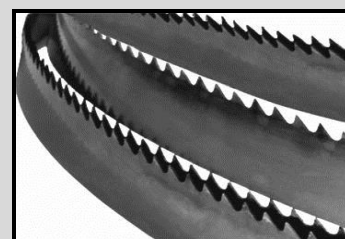
* Технические характеристики приведены для прибора, используемого в условиях депо и вагоноремонтных заводов. Они могут быть изменены и адаптированы к условиям производства Заказчика в соответствии с конкретными техническими требованиями.

Устройство и принцип работы

1. Контролируемый ролик устанавливается на столик и упирается в регулируемую опору. На подвижной каретке установлен индуктивный преобразователь, обеспечивающий измерение диаметра, овальности и конусности. Длина ролика измеряется вторым индуктивным преобразователем. Результаты измерения запоминаются, обрабатываются и выводятся на табло компьютера.
2. Измерительный компьютер имеет три режима работы:
 - сортировка роликов по длине и диаметру;
 - контроль формы роликов со скосами;
 - контроль формы роликов с рациональным контактом.
3. Овальность ролика в выбранном сечении измеряется при его вращении вручную. При этом компьютер обеспечивает как индикацию текущего значения диаметра, так и определение овальности как разности максимального и минимального значений диаметров. Конусность ролика определяется как разность максимального и минимального диаметров.

**Ленточные пилы Wittmann-Komet
(пр-во Германия)**

- Биметаллические
- Твердосплавные
- Углеродистые



БВ-7588-31. Прибор для контроля размеров и формы внутренней части корпуса буксы.

Назначение: Цифровой показывающий и регистрирующий прибор. Предназначен для контроля размеров и формы внутренней части корпуса буксы.

Технические характеристики

Принцип действия	индуктивный
Количество контролируемых сечений	2
Контролируемые параметры:	
• диаметр, мм	249,8÷250,5
• овальность и конусообразность, мкм	до 400
Дискретность отсчета, мкм	1
Погрешность измерения, мкм, не более	15
Размах показаний, мкм, не более	7
Смещение настройки за 4 часа работы, мкм, не более	5
Количество запоминаемых результатов контроля, деталей	16
Время непрерывной работы, часов	30
Габаритные размеры измерительного устройства, мм	270x255
Масса измерительного устройства, кг	4,8



БВ-7596. Прибор для контроля шпинтонов.

Назначение: Контроль расстояния от привалочной поверхности шпинтона до заплечика и перпендикулярности оси шпинтонов к опорной поверхности.

Особенности: Контроль шпинтонов производится при их повороте от 0° до 360°.

Технические характеристики

Расстояние от привалочной поверхности до заплечика, не менее, мм	166
Отклонение перпендикулярности оси шпинтонов относительно опорной поверхности, мм	1
Допускаемая погрешность прибора при контроле перпендикулярности оси шпинтонов, мм	1
Габаритные размеры, мм	410x370x490
Масса приборов, кг	28



БВ-7601. Прибор для контроля роликов сферических подшипников.

Назначение: Контроль диаметра роликов сферических подшипников в условиях любых машиностроительных предприятий, в том числе предприятий МПС.

Технические характеристики *

Контролируемый параметр	наибольший наружный диаметр
Диапазон размеров контролируемых роликов по диаметру, мм	от 21 до 50
Диапазоны показаний, мм:	0,04 (+0,02...-0,02) 0,2 (от +0,1 до -0,1) 0,4 (от +0,2 до -0,2)
Допускаемая погрешность контроля, мкм, не более	1

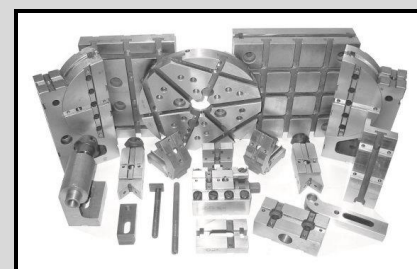
* Технические характеристики указаны для прибора, используемого в вагонных депо и на вагоноремонтных заводах. Они могут быть изменены и адаптированы к условиям производства Заказчика.



Универсально-Сборные Приспособления и Технологическая Оснастка

Универсально-сборная переналаживаемая оснастка для станков

- Высокая точность
- Срок эксплуатации свыше 10 лет
- 100% замена стационарных приспособлений



БВ-7602. Прибор для контроля радиального и осевого зазоров подшипников.

Назначение: Контроль радиального и осевого зазора в свободном состоянии подшипников с короткими цилиндрическими роликами.

Возможности: Контроль осевого зазора в трех сечениях при повороте наружного кольца на 120°, радиального зазора в нескольких сечениях и диаметра беговой дорожки, с выводом результатов на табло портативного компьютера.

Технические характеристики

Принцип действия	индуктивный
Размеры подшипника, мм	250x130x80
Диапазоны измеряемых величин, мм:	
• радиального и осевого зазора	0,3
• диаметра	0,5
Дискретность отсчета, мкм	1
Предел допускаемой погрешности:	
• при контроле диаметра, мм	0,007
• при контроле конусности и овальности, мм	0,015



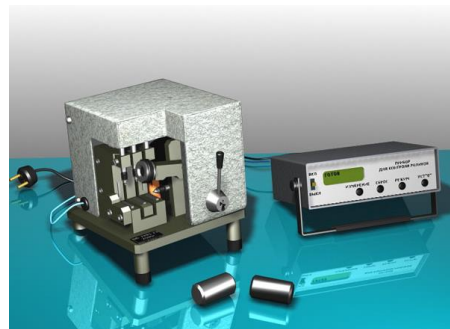
БВ-7606. Прибор автоматизированный для сортировки и контроля цилиндрических роликов.

Назначение: Автоматический контроль диаметра, длины и отклонений формы цилиндрических роликов как со скосами, так и с рациональным контактом.

Возможности: Измерение диаметров производится в среднем и двух крайних сечениях ролика при повороте ролика на 180°, одновременно контролируется длина ролика. Результаты запоминаются, обрабатываются и выводятся на табло компьютера.

Технические характеристики

Принцип действия	индуктивный
Контролируемые параметры и диапазоны значений:	
• диаметр, мм	32
• длина, мм	52
• овальность ролика, мкм	0±100
• конусность ролика	0±100
Допускаемые погрешности измерения, мкм, не более:	
• диаметра	2
• длины	2
• овальности	2
• конусности	2
• непрямолинейности	2



БВ-7606-31. Прибор автоматизированный для сортировки и контроля цилиндрических роликов.

Назначение: Цифровой показывающий и регистрирующий прибор. Предназначен для сортировки и контроля цилиндрических роликов.

Технические характеристики

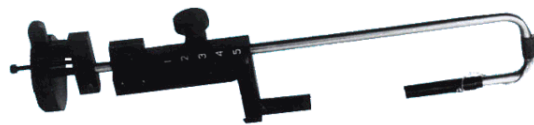
Принцип действия	индуктивный
Количество контролируемых сечений	2
Номинальные размеры ролика, мм:	
• диаметр	32
• длина	52
Контролируемые параметры:	
• отклонение диаметра	±150
• конусообразность, овальность, прямолинейность образующей	до 150
• отклонение длины	±150
Погрешность измерения, мкм, не более, при контроле:	
• диаметра	2
• длины	2,5
• отклонений формы	2,5
Время контроля, с	10
Габаритные размеры, мм	
• измерительной станции	180x200x207
• отсчетно-вычислительного устройства	235x100x120
Масса, кг:	
• измерительной станции	12
• отсчетно-вычислительного устройства	1



БВ-9270. Устройство для контроля толщины подпятникового места наддрессорной балки.
 Назначение: Контроль толщины подпятникового места наддрессорной балки.

Технические характеристики

Диапазон размеров контролируемых толщин, мм	от 10 до 50
Предел допускаемой погрешности контроля, мм	0,5
Габаритные размеры, мм	277x40x83
Масса, кг	0,55



БВ-9271. Прибор для контроля диаметров сепаратора.

Назначение: Контроль внутреннего и наружного диаметра сепаратора при сборке роликовых подшипников в условиях любых машиностроительных и ремонтных предприятий.

Особенности: Контроль детали производится постоянно при ее повороте на 180°.

Технические характеристики *

Принцип действия	индуктивный
Размеры контролируемых диаметров, мм:	
• наружного	204,3÷206,3
• внутреннего	175,0
Допускаемый размах показаний, мм	0,05
Цена деления шкалы, мм	1
Допускаемая погрешность прибора, мм	0,1
Масса, кг	1,3



* Технические характеристики указаны для прибора, используемого в вагонных депо и на вагоноремонтных заводах. Эти характеристики могут быть изменены и адаптированы к условиям производства Заказчика в соответствии с конкретными техническими требованиями.

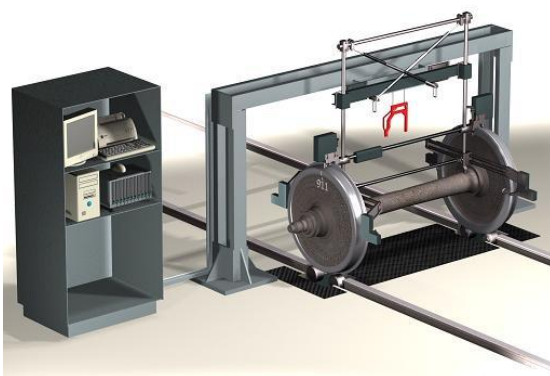
БВ-9272. Комплекс для контроля параметров колесных пар.

Назначение: Контроль линейных размеров колесных пар с роликовыми подшипниками для вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм.

Особенности: Контрольные устройства комплекса монтируются на станине, колесная пара устанавливается на приводные ролики. После базирования колесная пара поворачивается на 1-1,1 об. Результаты выводятся в текстовой и графической форме и заносятся в память. Станина и ролики изготавливаются заказчиком.

Технические характеристики

Контролируемые изделия	колесная пара РУ1-950 ГОСТ 4835-803 колесная пара РУ1Ш-950 ГОСТ 4835-803
Принцип действия	индуктивный
Контролируемые параметры:	
• расстояние между внутренними гранями ободов колес, мм	1437÷1443
• разность расстояний между внутренними гранями ободов колес, мм, не более	2
• диаметр колес по кругу катания, мм	848÷964
• разность диаметров по кругу катания колес, посаженных на одну ось, мм, не более	1
• овальность по кругу катания, мм, не более	1
• диаметр средней части оси, мм, не менее	150
• толщина гребня, мм	30÷33
• толщина обода, мм, не менее	24
• диаметр подступичной части оси, мм, не менее	180
• равномерный прокат, мм, не более	7
Питание контрольных устройств, В	198÷242



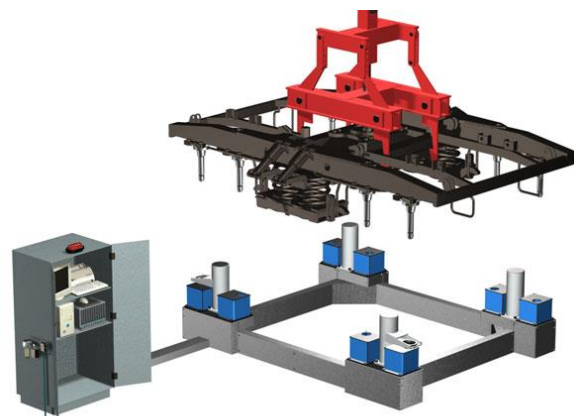
БВ-9273. Автоматизированный комплекс для контроля геометрических размеров тележек пассажирских вагонов.

Назначение: Комплекс может применяться при ремонте тележек и шпинтонов кВ-цнии, для проверки правильности положения установленных на раме шпинтонов в условиях производства.

Особенности: Контролируемая рама устанавливается на базовую часть комплекса, ориентируясь двумя шпинтонами по соответствующим направляющим отверстиям. С помощью устройства арретирования подводятся измерительные призмы. Результаты измерений обрабатываются, и выводится информация о взаимном расположении шпинтонов.

Технические характеристики

Контролируемые параметры	"Вагоны пассажирские цельнометаллические. Руководство по деповскому ремонту (Д.Р.). 4255/ЦВ". Раздел 6, п.6.6.8	
Расстояние между серединами межшпинтонного пространства вдоль оси тележки, мм	2400	
• допускаемое отклонение, мм	±5	
• при разности этих расстояний, мм, не более	2	
Расстояние между серединами межшпинтонного пространства поперек оси тележки, мм	2036	
• допускаемое отклонение, мм	±2	
• при разности этих расстояний, мм, не более	2	
Расстояние (расчетное) между серединами межшпинтонного пространства по диагоналям, мм	3147,3	
• допускаемое отклонение, мм	±5	
• при разности этих расстояний, мм, не более	5	
Расстояние между шпинтонами, мм	580	
• допускаемое отклонение, мм	±1	
Допускаемые погрешности средств контроля при контроле расстояний, мм	0,5	
Допускаемые погрешности средств контроля при контроле разности расстояний, мм	0,3	
Питание комплекса производится от однофазной промышленной сети переменного тока, В	220±22	



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ИЦ

Универсальный измерительный комплекс ИЦ ТУ 3946-012-51474283-00 предназначенный для измерения и подбора между собой деталей колесно-моторных блоков колесных пар тягового подвижного состава и деталей буксового узла колесных пар подвижного состава (включая тяговый) в условиях производства и ремонта предприятий МПС.

Измерительный комплекс ИЦ может решать задачи:

а) раздельно:

- по обеспечению оптимального натяга между внутренним кольцом подшипника и шейкой оси (или валом редуктора) колесной пары;
- по обеспечению оптимального радиального зазора как в подшипниках (между кольцами и роликами), так и между наружным кольцом и корпусом буксы, лабиринтным кольцом и предпуступичной частью оси колесной пары;

б) комплексно - по обеспечению необходимых натягов и зазоров.

Измерительный комплекс ИЦ (в общем виде) состоит из установочных станций (количество и типы определяются с учетом производственных условий и типоразмеров контролируемых деталей), электронных блоков и комплектов образцовых мер.

Измерительный комплекс модели ИЦ зарегистрирован в отраслевом Реестре средств измерений, допущенных к применению на железнодорожном транспорте под № МТ 089.2003.

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ (С ЭЛЕКТРОННОЙ ЧАСТЬЮ НА БАЗЕ ПЕРСОНАЛЬНОГО КОМПЬЮТЕРА) ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ГРУЗОВОГО, ПАССАЖИРСКОГО И ТЯГОВОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА Ж/Д ТРАНСПОРТА.

Наименование	Чертеж
Прибор для контроля внутреннего диаметра кольца буксового узла	7492М
Прибор для контроля наружного диаметра шейки оси колесной пары	7491М
Прибор для контроля наружного диаметра шейки оси колесной пары(под кассетный подшипник)	7491К
Прибор для контроля наружного диаметра внутреннего кольца подшипника на оси (в сборе)	ИЦ 704
Прибор для контроля внутреннего диаметра подшипника по роликам(в сборе с сепаратором)	ИЦ 705
Прибор для контроля наружного диаметра внутреннего кольца подшипника (отдельно)	ИЦ 706
Прибор для контроля шейки оси вала якоря тягового двигателя (под подшипник)	ИЦ 707
Прибор для контроля внутреннего диаметра наружного кольца подшипника	ИЦ 708
Прибор для контроля наружного диаметра наружного кольца подшипника	ИЦ 709
Прибор для контроля отверстия в буксе	ИЦ 711
Прибор для контроля отверстия лабиринтного кольца	ИЦ 712
Прибор для контроля диаметра предпуступичной части оси колесной пары	ИЦ 713
Прибор для контроля цилиндрических роликов (полуавтомат)	7528М

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ХОЗЯЙСТВА

Наименование	Марка
Штангенглубиномер ГОСТ 162-90	ШГ-160, ШГ-250, ШГ-400
Штангенциркуль ГОСТ 166-89	ШЦ-125, ШЦ-150, ШЦ-250, ШЦ-400, ШЦ-500, ШЦ-630, ШЦ-1000
Штангенциркуль путевой	ПШВ
Штангенрейсмасс ГОСТ 164-90	ШР-250, ШР-400, ШР-630, ШР-1000, ШР-1600, ШР-2500
Штангензубомер ТУ 2-034-773-84	ШЗН-18, ШЗН-40
Нутромер индикаторный ГОСТ 868-82	НИ-10, НИ-18, НИ-50, НИ-100, НИ-160, НИ-250, НИ-450, НИ-700, НИ-1000
Толщиномер индикаторный ручной ГОСТ 11358-89	ТР10-60, ТР25-60, ТР25-100, ТР50-160, ТР25-250
Толщиномер настольный	ТН-10-60
Угломер с нониусом ГОСТ 5378-88	5УМ, 4УМ
Стойка универсальная	15-СТМ
Стойка гибкая	МС-29
Глубиномер индикаторный	ГИ-100
Микрометр листовой ГОСТ 6507-90	МЛ-5, МЛ-10, МЛ-25
Микрометр трубный ГОСТ 6507-90	МТ-25 (класс точности 1; 2), МТ-15
Микрометр со вставками ГОСТ 50190-92	МВМ-25, МВМ-50, МВМ-75, МВМ-100, МВМ-125, МВМ-150, МВМ-175, МВМ-200, МВМ-225, МВМ-250, МВМ-275, МВМ-300, МВМ-325, МВМ-350
Микрометр рычажный ГОСТ 4381-87	МРИ-125, МРИ-150, МРИ-200, МРИ-250, МРИ-300, МРИ-400, МРИ-500, МРИ-600, МРИ-700, МРИ-800, МРИ-900, МРИ-1000
Концевые меры длины, стальные, наборы ГОСТ 9038-90	№5кл2, №6кл1, №6кл2, №7кл1, №7кл2, №8кл2, №9кл2, №10кл1, №10кл2, №11кл1, №11кл2, №13кл1, №13кл2, №14кл1, №14кл2, №15кл1, №15кл2, №16кл1, №16кл2, №17кл1, №17кл2, №20кл1, №20кл2, №21кл1, №21кл2, №22кл3
Штативы для измерения головок ГОСТ 10197-70	Ш-III, Ш-IIВ, Ш-III, ШМ-III, ШМ-IIВ, ШМ-III
Стенкомеры индикаторные ГОСТ 11358-89	С-2, С-10А, С-10Б, С-25, С-50
Прибор ТУ2.034-631-84	РМ
Комплект вставок к прибору РМ для измерения - метрической резьбы - дюймовой резьбы - трубной резьбы	ВМК, ВКМ ВДП, ВКД ВТРП, ВКРТ
Комплект вставок к МВМ для измерения - метрической резьбы - дюймовой резьбы - трубной резьбы	ВМП, ВМК ВДП, ВДК ВТРП
Микрометры для измерения мягких материалов	МВП-25
Микрометры гладкие ГОСТ 6507-90	МК-25, МК-50, МК-75, МК-100, МК-125, МК-150, МК-175, МК-200, МК-225, МК-250, МК-275, МК-300 (класс точности 1; 2), МК-400, МК-500, МК-600 (класс точности 1)
Головки измерительные пружинные виброустойчивые тип ИГПВ, ИГПВГ (микростаторы)	01ИГПВ, 02ИГПВ, 05ИГПВ, 1ИГПВГ, 2ИГПВГ, 5ИГПВГ, 10ИГПВГ
Головки измерительные пружинно-оптические (оптикаторы)	01П, 02П, 05П, 02ПР
Скоба индикаторная ГОСТ 11098-75	СИ-50, СИ-100, СИ-200, СИ-300, СИ-400, СИ-500, СИ-600, СИ-700, СИ-850, СИ-1000
Концевые меры длины, твердый сплав наборы ГОСТ 9038-90	№1кл1, №1кл2, №1кл3, №2кл1, №2кл2, №2кл3, №3кл1, №3кл2, №3кл3, №6кл1, №7кл1, №12кл1, №16кл1
Концевые меры длины, твердый сплав, наборы ГОСТ 9038-90	№1кл1, №1кл2, №2кл1, №2кл2, №3кл1, №3кл2, №4кл1, №4кл2, №5кл1
Индикатор часового типа ГОСТ 577-68	1-ИЧТ, 2-ИЧТ, 3-ИЧТ, ИЧ-50
Индикатор часового типа специальный	1-ИЧС, 2-ИЧС
ИЧ-02	без ушка/с ушком (класс точности 0; 1)
ИЧ-10	без ушка/с ушком (класс точности 0; 1)
ИЧ-25	без ушка/с ушком (класс точности 0; 1)
Набор щупов	№1, №2, №3, №4
Стойки для измерительных головок ГОСТ 10197-70	С-IIIМ, С-IVМ
Прибор-угломер	2УРИ

Наименование	Марка
Глубиномер микроскопический ГОСТ 7470-92	ГМ-100 (класс точности 1; 2)
Угломер маятниковый	ЗУРИ-М
Индикатор рычажно-зубчатый ГОСТ 5584-75	ИРБ, ИРТ
Прибор ТУ 2.034-648-84	НТИ
Прибор ТУ 2.034-625-82	ПКР
Микрометры призматические ТУ2034-770-83	МТИ-20, МТИ-35, МТИ-50, МТИ-65, МТИ-80, МПИ-25, МПИ-45, МПИ-65, МПИ-105, МСИ-25, МСИ-25, МСИ-65, МСИ-85, МСИ-105, МСИ-105
Линейка стальная ГОСТ 8026-92	ШП-400, ШП-630, ШД-630, ШД-1000
Линейка измерительная ГОСТ427-75	От 100 мм до 1000 мм
Щупы, резьбовые/радиусные шаблоны	Шаблон резьбовой М60, Д55, ШР-4; шаблон радиусный №1,2,3 Набор щупов №1.2,3,4 (70мм)

ПЛИТЫ ПОВЕРОЧНЫЕ ЧУГУННЫЕ (ГОСТ 10905-86)

Предназначены для контроля плоскостности по методу «пятен на краску» и «линейных отклонений», для точных разметочных работ и в качестве опорных и установочных поверхностей при сборке различных машин и агрегатов. Изготавливаются двух исполнениях: с ручной обработкой рабочих поверхностей и с механически обработанными рабочими поверхностями. Изготавливаются из чугуна марки СЧ-18. Твердость 170-229 НВ.

Размеры, мм	Допуск плоскостности рабочих поверхностей для классов точности, мкм			Масса, кг
	0	1	2	
250x250	5	10	20	13,95
300x300	6	12	25	25,45
400x400	6	12	25	37,25
630x400	8	16	30	65,00
1000x630	10	20	40	350,00
1600x1000	12	25	50	850,00
2000x1000	16	30	60	1100,00
3000x1250	16	30	80	3085,00



Обозначение плиты чугунной 400 x 400 мм, 2-го класса точности при заказе: Плита чугунная 400x400 кл. 2 ГОСТ 10905-86.

ПЛИТЫ ПОВЕРОЧНЫЕ ГРАНИТНЫЕ (ТУ 2-034-802-74)

Предназначены для проверки отклонений от плоскостности по методу «пятен на краску» и «линейных отклонений», для использования в качестве эталонной отсчетной поверхности, а также как вспомогательного приспособления при поверочных и контрольных работах. Изготавливаются из твердокаменных пород (гранита, диабазы и др.). По сравнению с чугунными имеют следующие преимущества: высокая твердость, антикоррозийность, долговечность (в 8-9 раз выше), исключена необходимость в размагничивании.

Размеры, мм	Допуск плоскостности рабочих поверхностей для классов точности, мкм		Масса, кг
	00	0	
250x250x90	2,5	5	16,3
400x400x110	3	6	51
630x400x110	4	8	80,5
1000x630x170	5	10	320
1600x1000x250	6	12	1204
2000x1000x250	8	16	1500



Обозначение плиты гранитной 400 x 400 x 110 мм, 0-го класса точности при заказе:

Плита гранитная 400x400x100 кл. 0 ТУ 2-034-802-74.

Контрольно-измерительный инструмент

Пластины стеклянные:

- плоские

ПИ-60, ПИ-80, ПИ-100, ПИ-120

- плоскопараллельные

ПМ-15, ПМ-40, ПМ-65, ПМ-90

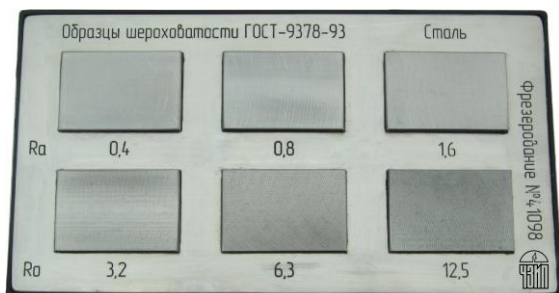


ОБРАЗЦЫ ШЕРОХОВАТОСТИ ПОВЕРХНОСТИ СРАВНЕНИЯ ТИП ОШС (МОДЕЛЬ 1833) (ГОСТ 9378-93; ISO 2632-1-85, ISO 2632-2-85)

Набор образцов шероховатости поверхности сравнения (ОШС) по стали, чугуну и другим материалам ГОСТ 9378-93. Образцы представляют собой пластины с набором образцов, полученных одним видом обработки с различными номинальными значениями параметра Ra. ОШС предназначены для контроля шероховатости труднодоступных поверхностей, поверхностей изделий преимущественно на рабочих местах путем сравнения с поверхностью образца визуально, оперативной оценки шероховатости детали на различных стадиях технологического процесса механообработки. ОШС используются также КБ в качестве образцов, дающих представление о виде поверхности, и на ощупь, которые дает тот или иной вид механической обработки. Наиболее точно оцениваются поверхности деталей из материала аналогичного образцу и изготовленных тем же, что и образец, способом обработки.

Комплект ОШС состоит из следующих наборов:

Вид обработки (набор)	Обозначение	Номинальное значение параметра Ra, мкм	Расположение неровностей
1. Точение	Т	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	
2. Расточка	Р	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	
3. Фрезерование цилиндрическое	ФЦ	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	
4. Стругание	С	0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5; 25	
5. Шлифование плоское	ШП	0,1; 0,2; 0,4; 0,8; 1,6; 3,2	
6. Шлифование цилиндрическое выпуклое	ШЦ	0,05; 0,1; 0,2; 0,4; 0,8; 1,6	
7. Шлифование цилиндрическое вогнутое	ШЦВ	0,1; 0,2; 0,4; 0,8; 1,6; 3,2	
8. Точение торцовое	ТТ	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	
9. Фрезерование торцовое	ФТ	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	
10. Фрезерование торцовое перекрещивающееся	ФТП	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	
11. Шлифование торцовое	ШТ	0,05; 0,1; 0,2; 0,4; 0,8; 1,6; 3,2	
12. Шлифование чашеобразным кругом	ШЧ	0,05; 0,1; 0,2; 0,4; 0,8; 1,6; 3,2	
13. Электроэрозионная обработка	Э	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	Не имеющее определенного направления штриха
14. Дробеструйная обработка	ДС	0,2; 0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5; 25,0	
15. Пескоструйная обработка	ПС	0,2; 0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5; 25,0	
16. Полирование плоское	ПП	0,05; 0,06; 0,08; 0,10; 0,16; 0,20	Путаный штрих
17. Полирование цилиндрическое	ПЦ	0,05; 0,06; 0,08; 0,10; 0,16; 0,20	



Для образцов шероховатости поверхности сравнения возможен выбор номинального значения параметра Ra из рядов:

- для ШТ, ШП, ШЦ, ШЦВ – (0,1; 0,2; 0,4; 0,8; 1,6; 3,2) и (0,16; 0,32; 0,63; 1,25; 2,5; 5);
- для Т, ТТ, Р, ФЦ, ФТ, ФТП – (0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5) и (0,63; 1,25; 2,5; 5; 10; 20);
- для ПП, ПЦ – (0,006; 0,0125; 0,025; 0,050; 0,100; 0,200).

Среднеквадратичное отклонение от среднего значения Ra не превышает:

- 9% для образцов ШТ, ШП, ШЦ, ШЦВ, ФЦ, ФТ, ФТП;
- 4% для образцов Т, ТТ, Р;
- 12% для ПП и ПЦ.

Обозначение набора ОШС при заказе: Набор ОШС по стали – Точение (Т) ГОСТ 9378-93.

! Принимаем заявки на изготовление отдельных образцов шероховатости (например, Фрезерование цилиндрическое (ФЦ) Ra 20 мкм

ПРОФИЛОМЕТРЫ

 <p>Модель TR100 Пределы измерения, мкм: Ra 0,05-10; Rz 0,1-50 L=0,25/0,8/2,5 мм Алмазная игла ЖК-дисплей Погрешность не более 7%</p>	 <p>Модель TR110 Пределы измерения, мкм: Ra 0,05-10; Rz 0,1-50 L=0,25/0,8/2,5 мм Модификация Тг100 Компактный Погрешность не более 15%</p>	 <p>Модель TR150 Пределы измерения, мкм: Ra 0,05-10; Rz 0,1-50 L=0,8 мм Возможность дистанционного управления Погрешность не более 15%</p>	 <p>Модель TR200 Пределы измерения, мкм: Ra, Rq: 0,01-40; Rz, Ry, Rp, Rt, R3z: 0,02-160; Sm, S: 2-4000; L=0,25/0,8/2,5 мм ЖК-дисплей, подсветка, построение графиков, данные через RS232</p>
---	--	--	--

КАЛИБРЫ
КАЛИБРЫ (№574Б, РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ № 610-ЦВ-93)

Наименование	Размер	Обозначение
Пробка-резьбовая (НЕ)	M6	8211-1208 7H
Пробка-резьбовая (ПР)	M8x1,25	8221-3036 7H
Пробка-резьбовая (НЕ)	M8x1,25	8221-3036 7H
Пробка-резьбовая (ПР)	M12x1,75	8221-0053 7H
Пробка-резьбовая (НЕ)	M12x1,75	8221-1053 7H
Пробка-резьбовая (ПР)	M20x1,5	8221-3082 7H
Пробка-резьбовая (НЕ)	M20x1,5	8221-3082 7H
Пробка-резьбовая (ПР)	M36x1	8221-3128 7H
Пробка-резьбовая (НЕ)	M36x1	8221-3128 7H
Пробка-резьбовая (ПР)	M36x2	8221-3126 7H
Пробка-резьбовая (НЕ)	M36x2	8221-1126 7H
Пробка-резьбовая (ПР)	M45x1,5 LH	8221-3148 7H LH
Пробка-резьбовая (НЕ)	M45x1,5 LH	8221-3148 7H LH
Пробка-резьбовая (ПР)	M64x1,5 LH	8221-0193 7H LH
Пробка-резьбовая (НЕ)	M64x1,5 LH	8221-1193 7H LH
Пробка-резьбовая (ПР)	M70x2	8221-0208 7H
Пробка-резьбовая (НЕ)	M70x2	8221--2-8 7H
Пробка-резьбовая (ПР)	M85x2	8221-0237 7H
Пробка-резьбовая (НЕ)	M85x2	8221-1237 7H
Кольцо-резьбовое (ПР)	M12x1,75	
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M12x1,75	
Кольцо-резьбовое (ПР)	M20x1,5	8211-0082 8g
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M20x1,5	8211-1082 8g
Кольцо-резьбовое (ПР)	M27	8211-0101 8g
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M27	8211-1101 8g
Кольцо-резьбовое (ПР)	M36x1	8211-0128 8g
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M36x1	8211-1128 8g
Кольцо-резьбовое (ПР)	M36x2	8211-0126 8g
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M36x2	8211-1126 8g
Кольцо-резьбовое (ПР)	M45x1,5 LH	8211-0148 8g
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M45x1,5 LH	8211-1148 8g
Кольцо-резьбовое (ПР)	M64x1,5 LH	8211-0193 8g LH
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M64x1,5 LH	8211-1193 8g LH
Кольцо-резьбовое (ПР)	M70x2	8211-0208 8g
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M70x2	8211-1208 8g
Кольцо-резьбовое (ПР)	M85x2	8211-0237 8g
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M85x2	8211-1237 8g


КАЛИБРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ РЕМОНТЕ КОНЦЕВОГО КРАНА-КОРПУСА (№190 И №4304)

Наименование	Размер	Обозначение
Пробка-резьбовая (ПР)	M33x1,5	8221-3120 7H
Пробка-резьбовая (НЕ)	M33x1,5	8221-3120 7H
Пробка-резьбовая (ПР)	M52x1,5	8222-1163 7H
Пробка-резьбовая (НЕ)	M52x1,5	8222-0163 7H
Пробка-резьбовая (ПР)	G 3/4"	8225-0029
Пробка-резьбовая (НЕ)	G 3/4"	8225-0129
Пробка-резьбовая (ПР)	G 1 1/2"	8225-0310 кл.В
Кольцо-резьбовое (ПР)	M33x1,5	8211-0120 8g
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M33x1,5	8211-1120 8g
Кольцо-резьбовое (ПР)	M52x1,5	8211-0163 8g
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M52x1,5	8211-1163 8g
Кольцо-резьбовое (ПР)	G 1/2"	8215-0112 кл.В
Кольцо-резьбовое (НЕ)	G 1/2"	8215-0012 кл.В
Пробка-резьбовая (НЕ)	G 1 1/2"	8225-0310 кл.В
Пробка-резьбовая (ПР)	G 1 1/4"	8225-0310 кл.В
Пробка-резьбовая (НЕ)	G 1 1/4"	8225-0310 кл.В

КАЛИБРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ РЕМОНТЕ ТРИАНГЕЛЯ РЫЧАЖНОЙ ПЕРЕДАЧИ ТЕЛЕЖЕК ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ

Наименование	Размер	Обозначение
Пробка-резьбовая (ПР)	M30x3,5	8221-3109 6H
Пробка-резьбовая (НЕ)	M30x3,5	8221-3106 6H
Кольцо-резьбовое (ПР)	M30x3,5	8211-0109 6g
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M30x3,5	8211-1109 6g

КАЛИБРЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ РЕМОНТЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Наименование	Размер	Обозначение
Кольцо-резьбовое (ПР)	G 3/4"	
Кольцо-резьбовое (НЕ)	G 3/4"	
Кольцо-резьбовое (ПР)	G1 1/4"	
Кольцо-резьбовое (НЕ)	G1 1/4"	

ГЛАДКИЕ КАЛИБРЫ

Наименование	Размер	Обозначение
Пробка-гладкая (ПР, НЕ)	d=6,3 мм	
Пробка-гладкая (ПР, НЕ)	d=8 мм	H14
Пробка-гладкая (НЕ)	d=33,5 мм	B12
Пробка-гладкая (ПР)	d=33,5 мм	B12
Пробка-гладкая (НЕ)	d=40 мм	H14
Пробка-гладкая (ПР)	d=40 мм	H14
Пробка-гладкая (НЕ)	d=42 мм	H14
Пробка-гладкая (ПР)	d=42 мм	H14
Комплект №2 калибров гладких для отверстий КГО-0,3-3,0	0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,9; 1,0; 1,3; 1,7; 1,8; 2,0; 2,8; 3,0	
Комплект №3 калибров гладких для отверстий (0,8-5,5)	0,8; 1,0; 1,25; 2,0; 2,5; 3,0; 5,5	
Комплект №1 калибров гладких для отверстий (0,45-12,0)	0,45; 0,7; 0,75; 1,5; 1,6; 2,0; 2,3; 4,0; 0,8; 8,0; 12,0	
Комплект №4 калибров гладких для отверстий (1,2-2,0)	1,2; 1,8; 2,0	



ПРОЧИЕ КАЛИБРЫ

Наименование	Размер	Обозначение
Пробка-резьбовая (ПР)	M16x1,5	
Пробка-резьбовая (НЕ)	M16x1,5	
Пробка-резьбовая (ПР)	M27	
Пробка-резьбовая (НЕ)	M27	
Пробка-резьбовая (ПР)	M110x4	
Пробка-резьбовая (НЕ)	M110x4	
Кольцо-резьбовое (ПР)	M110x4	8221-0260 8g
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M110x4	8221-1260 8g
Кольцо-резьбовое (ПР)	M18	
Кольцо-резьбовое (НЕ)	M18	
Кольцо-резьбовое (ПР)	G1 1/2"	
Кольцо-резьбовое (НЕ)	G1 1/2"	

Калибры по стандарту API (Американский Институт Нефти)

Предлагаем калибры резьбовые и гладкие по стандарту API (American Petroleum Institute - Американский институт нефти) согласно спецификаций Spec. Q1, Spec. 5B, Spec. 7, Spec. 11B.

Калибры изготавливаются рабочие (work gauges) и контрольные (master gauges).

Калибры могут поставляться как с сертификатами, выданными сертифицированной и аттестованной API лабораторией (по запросу Заказчика), так и без них.



РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Плашка	
M3	M36x1
M4	M36x2
M6	M42x2
M8	M45x2
M10	M50
M12	M52x1,5
M16	M52x2
M20	M110x4
M22	G1/2"
M24	G11/2"
M26	G1/4
M27x1,5	G11/4"
M30	G3/4"
M33x1,5	G1'
M34	



Метчик	
M3	M36x1
M4	M36x2
M6	M42x2
M8	M45x2
M10	M48x2
M12	M50
M16	M52x1,5
M20	M52x2
M22	M70x2
M24	M85x2
M26	G1/2"
M27x1,5	G11/2"
M30	G1/4
M32x1,5	G11/4"
M33x1,5	G3/4"
M34	G1'

! Подробную информацию (характеристики, внешний вид, назначение) смотрите в Каталоге ЧЗИП «Измерительный инструмент».

ОМЕДНЕННЫЙ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ НА СКЛАДАХ И БАЗАХ ГСМ ВАГОННЫХ И ЛОКОМОТИВНЫХ ДЕПО

Ключи гаечные омедненные рожковые	
8x10	24x27
10x12	27x30
12x13	30x32
13x14	32x36
12x14	36x41
14x17	41x46
17x19	46x50
19x22	50x55
22x24	

Ключи гаечные омедненные накидные
12x14
14x17
17x19
19x22
22x24
24x27
27x30
30
32
36
46

Прочий искробезопасный инструмент
Пассатижи омедненные
Зубило омедненное
Монтажка омедненная
Молоток 0,5кг искробезопасный
Молоток 0,8кг искробезопасный
Кувалда 2кг искробезопасная
Кувалда 5кг искробезопасная

Башмак ж.д. противооткатный, искробезопасный (латунный) применяется для предотвращения самопроизвольного движения транспортного средства.

Средства замера
Метроштоки
МШМ-3,5м МЕР-3,5 м
МШМ-4,5м МЕР-4,5 м
Рулетки с лотом
P-10УЗГ
P-20УЗГ

КЛЕЙМА РУЧНЫЕ УДАРНЫЕ

Цифровые арабские и римские; буквенные в комплектах и поштучно. Размер шрифтов от 2 до 14. Изготавливаем клейма по чертежам и эскизам заказчика. Например, именные клейма ВЧД, ВРЗ, клеймо АКП, клеймо наплавки "Н", клеймо наплавки гребня "НГ" и другие.

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РЕЗЦЫ (ПЛАСТИНЫ) И КАССЕТЫ К НИМ
Кассеты для крепления твердосплавных резцов

Кассета для крепления резцов BNMX 201540 (правая/левая)

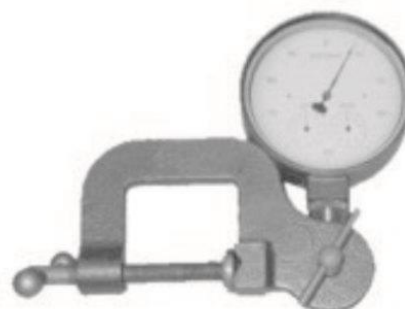
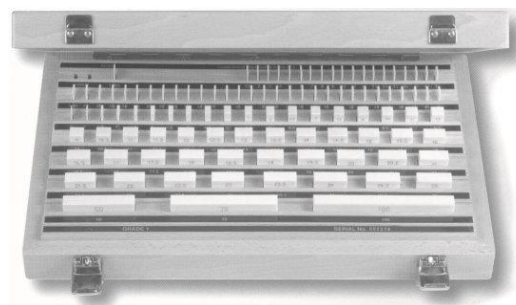
Кассета для крепления резцов LNMX 301940-22 (правая/левая)

Твердосплавные резцы (пластины)

Чашечные резцы диаметр 30,8мм RPUX 3010MO	ЖС-17, ЖС-11
Чашечные резцы диаметр 27,8мм RHUX 2710MO	ЖС-17, ЖС-11
Тангенциальные резцы с боковым отверстием LNMX 301940-22	ЖС-17
Тангенциальные резцы с боковым отверстием LNMX 191940	ЖС-17, ЖС-11
Тангенциальные резцы с вертикальным отверстием LNUG 251540	MM2
Тангенциальные пластины без отверстия BNMX 201540	ЖС-17, ЖС-11
Резец диаметр 12мм RNGX 12120MO	ЖС-17, ЖС-11
Резец TNGN 391060 TN34	T14K8
Резец RCMX 3210 MO	ЖС-17, ЖС-11
Резец RCMX 2707 MO	ЖС-17
Резец RCMX 2507 MO	ЖС-17, ЖС-11
Резец RCGM 3010 MO	ЖС-17, ЖС-11
Резец 16390	BK8

Предлагаем Вашему вниманию:

- Калибры
- Контрольно-измерительный инструмент
- Приборы неразрушающего контроля (прогибомеры, твердомеры и т.п.)
- Ленточные пилы КОМЕТ (пр-во Германия)
- Расходные материалы (проволока EDM и прочее)
- Специальная взаимозаменяемая технологическая оснастка (СВТО)
- Универсально-сборные приспособления и технологическая оснастка для механической сборки и сварки (УСП)
- Оборудование согласно техническому заданию Заказчика:
 - ленточнопильное
 - токарное
 - фрезерное
 - шлифовальное
 - эрозионное
 - специальное



ОСУЩЕСТВЛЯЕМ КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ МЕРИТЕЛЬНЫМ И МЕТАЛЛОРЕЖУЩИМ ИНСТРУМЕНТОМ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ, ТУ, ТД ЗАКАЗЧИКА

- Изготовим оснастку, запчасти к станочному оборудованию
- Осуществляем ремонт лекального и оптического инструмента
- Готовы рассмотреть заявки на изготовление приборов, инструмента и оснастки по ТД Заказчика

ОСУЩЕСТВЛЯЕМ КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ (ОАО "РЖД")

- Приспособления и оснастка для ремонта и проверки подвижного состава
- Железнодорожные шаблоны
- Универсальные измерительные комплексы ИЦ
- Калибры резьбовые и гладкие
- Весь спектр мерительного и металлорежущего инструмента, в том числе искробезопасный
- Клейма ручные и ударные: именные, цифровые, буквенные.
- Крепеж: болты и гайки
- Твердосплавные резцы (пластины), кассеты к ним
- Пневмоинструмент, запчасти к нему
- Оборудование (приборы, устройства и т. п.)

А также инструмент и оборудование согласно индивидуальной потребности предприятий

НА НАШЕМ САЙТЕ:

- Информация и подробное описание производимой и поставляемой продукции
- Спецпредложения
- Возможность оформить заказ
- Поиск
- Новости
- Контактная информация

WWW.URALPRIBOR.INFO

©2014 «ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЗАВОД ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ»

454092, Г. ЧЕЛЯБИНСК-92, А/Я:9295 Т/Ф: (351)239-55-39